（様式第１の 1/10）(Form No.1 - 1/10)

受付番号（JET で記載します。）
Receipt No. (To be filled in by JET)

受付年月日（JET で記載します。）
Receipt date: (To be filled in by JET)

発信番号
Issue Number:

発信日　　／　　／
Issue Date:

認証（更新）申込書

Certification (update) application form

一般財団法人電気安全環境研究所　理事長　殿
To Japan Electrical Safety & Environment Technology Laboratories　President

認証申込者
Applicant
会社名
Applicant Company Name:
住所
Address:
代表者名
Representative Name:

系統連系保護装置等認証業務規程の規定及び系統連系保護装置等認証の申込みに係る承諾事項に同意して、下記の認証対象モデルについて、同規程（第 8 条／第 16 条）の規定により、認証（の更新）を申込みます。
Agreeing to the provisions of the grid interconnection protection device, etc. certification operational rule and the consent items related to the application for certification of grid interconnection protection devices, etc. , I Apply for certification (update) of the product indicated below, according to the Article 8 and Article 16 of grid interconnection protection device ,etc. certification operational rule.

記

連系の区分：　□低圧連系　□高圧連系
Utility interaction category　low voltage(100/200V)　medium voltage(6,600V)

認証対象モデルの名称　：　□系統連系保護装置及び系統連系用インバータ（低圧連系の場合）
Name of product　:　Grid interactive protection device and grid-connected inverter
□高圧連系用インバータ（高圧連系の場合）
Inverter for high voltage interconnection

認証対象モデルの用途：　□太陽光発電システム用　□ガスエンジンコジェネシステム用
Applications of the product for certification:　Photovoltaic generation system　gas engine cogeneration system
□燃料電池システム用　□蓄電池システム用
fuel cell system　Battery storage system
□多数台連系対応型太陽光発電システム用
multi-parallel connection type Photovoltaic generation system
□多数台連系対応型ガスエンジンコジェネシステム用
multi-parallel connection type gas engine cogeneration system
□多数台連系対応型燃料電池システム用
multi-parallel connection type fuel cell system
□多数台連系対応型蓄電池システム用
multi-parallel connection type battery storage system
□電気自動車搭載蓄電池（直流接続型）
storage battery of electric vehicles (DC connection type)
□複数直流入力システム用（□太陽光と蓄電池,　□ガスエンジンコジェネと蓄電池,
multiple DC input system　photovoltaic and storage battery　gas engine cogeneration and storage battery
□定置用小形燃料電池と蓄電池,　□太陽光と電気自動車等搭載蓄電池）
storage battery and storage battery　photovoltaic and storage batteries of electric vehicles
□マルチ入力システム用
multi-configuration system

試験基準：（適用する試験基準又は規格を記載して下さい）
Test Standards: (Please enter the applicable test standards)
□低圧連系 試験方法通則（JETGR0002-　　），個別試験方法_(JETGR0003-　　）
low voltage(100/200V)　General　Individual
□高圧連系（JETGR0005-　　），□遠隔出力制御（JETGR0004-　　）
medium voltage(6,600V)　Remote Power Control

認証申込の責任者 Person in charge of certification application
会社名：
Company name
所属部署：
department
氏　名：
Name
住　所：〒
Address
電話及び FAX 番号：
Telephone & FAX
E-mail：

（様式第１の 2/10）(Form No.1 - 2/10)

受付番号：（JET で記載します。）
Receipt No.:(To be filled in by JET)

認証（更新）申込書別紙　モデル型名及び仕様
Certification (update) application form attachment　Model name and specifications

認証対象モデルの型名：パワコン型式：
Model name:　Inverter model
システム型式：
System model

認証対象モデルの仕様 Specifications

1) 連系対象電路の電気方式等 Utility electric connection type
- a．電気方式：☐ 単相２線式(単相３線式配電線に接続)　☐ 三相３線式　☐ 三相４線式（高圧に限る）
  Wiring system　Single phase 2 wires connect to single phase 3 wire　3 phase 3 wires　3 phase 4 wires（only medium voltage(6,600V)）
- b．電　　圧：☐ 202V　☐ 101V/202V　☐ その他　　V
  Voltage　202V　101/ 202V　Others
- c．周 波 数：☐ 50／60Hz　☐ 50Hz　☐ 60Hz
  Frequency　50/60Hz　50Hz　60Hz

2) 出力、力率 Output power, Power factor
- a．最大出力　：最大皮相電力　kVA,　最大出力　kW
  Output power　Maximum apparent power　Maximum active power
- b．機器全体の出力（出荷時の力率にて）：　皮相電力　kVA,　出力　kW
  Output power (at shipment)　Apparent power　Active power
- c．出力（機器全体と異なるモードを有する場合）：　皮相電力　kVA,　出力　kW
  Output power (at shipment)　Apparent power　Active power
- d．力率　：（次頁に記載）
  Power factor　(described in next page)

3) 系統電圧制御方式：　☐ 電圧型電流制御方式　☐
Output control method　:　[e.g. Current control]

4) 連系保護機能の種類：Utility interaction protective functions:
- a．逆潮流の有無（機器全体）：☐ 有　☐ 無　☐ 有／無切替
  Reverse power flow (as a total system)　Yes　No　Yes/No switchable
  〃　（太陽電池）：☐ 有　☐ 無　☐ 有／無切替　☐ ー
  (from photovoltaic system)　Yes　No　Yes/No mode change
  〃　（蓄電池等）：☐ 有　☐ 無　☐ 有／無切替　☐ ー
  (from battery storage system)　Yes　No　Yes/No mode change
- b．単独運転防止機能：次頁に記載
  Islanding prevention　described in next page
- c．直流分流出防止機能の有無：　☐ 有　☐ 無
  DC current injection prevention function:　Yes　No
- d．電圧上昇抑制機能：　☐ 進相無効電力制御　☐ 出力制御　☐ 無
  Voltage rise suppression　:　Reactive power control　Active power control　No

5) 保護機能の整定範囲及び整定値：次頁に記載
setting range and setting value of the protection function　: described in next page

6) a．適合する直流入力電圧範囲：太陽電池入力：　V
Rated DC input voltage range　Photovoltaic array input

6) a．適合する直流入力電圧範囲：蓄電池入力：　V
Battery storage input

6) a．適合する直流入力電圧範囲：電気自動車搭載蓄電池入力：　V
Electric vehicle battery storage system input

6) b．適合する直流入力数：太陽電池入力：
Number of DC input ports　Photovoltaic array

6) b．適合する直流入力数：蓄電池入力：
Battery storage system

6) b．適合する直流入力数：電気自動車搭載蓄電池入力：
Electric vehicle battery storage system

7) 自立運転の有無：☐ 有　☐ 無
Stand-alone operation　Yes　No

8) ソフトウェア管理番号：
Software version number

特記事項：☐ 無　☐ 別紙参照
Special Notes　No　See attached sheet

（様式第１の 3J/10）（□ にチェック願います）　　受付番号：（JET で記載します。）

保護機能の仕様及び設定値

保　護　機　能		設定値			
		太陽電池回路部	蓄電池回路部	電気自動車搭載蓄電池回路部	直流バス部
直流過電圧	検出レベル	V	V	V	V
直流不足電圧	検出レベル	V	V	V	V
直流分流出検出	検出レベル	mA	瞬時（不平衡）過電圧	検出レベル	V
	検出時限	秒		検出時限	秒

逆潮流の設定

逆潮流の有無	標準値	設定範囲
機器全体		
太陽電池		
蓄電池等		

保護リレーの仕様及び標準（整定）値　（標準値は、出荷時の整定値です。）

保　護　リ　レ　ー				標準値	整　定　範　囲
交流過電圧 OVR		検出レベル		V	
		検出時限		秒	
交流不足電圧 UVR		検出レベル		V	
		検出時限		秒	
周波数上昇 OFR		検出レベル	50Hz	Hz	
			60Hz	Hz	
		検出時限		秒	
周波数低下 UFR		検出レベル	50Hz	Hz	
			60Hz	Hz	
		検出時限		秒	
逆電力防止	逆電力 RPR	検出レベル		W	
		検出時限		秒	
	逆電力 蓄電池GB	検出レベル		W	
		検出時限		秒	
	逆電力 電気自動車等搭載蓄電池GB	検出レベル		W	
		検出時限		秒	
復電後一定時間の遮断装置投入阻止				秒	
電圧上昇抑制機能		検出レベル（進相無効電力制御）		V	
		検出レベル（出力制御）		V	
		出力抑制値		0%	

力率　（標準値は、出荷時の整定値です。）

	標準値	設　定　範　囲
□ 力率一定制御（指定力率） 逆変換 発電等設備側からみて進み		□設定値固定，□設定範囲：
順変換 発電等設備側からみて遅れ		□設定値固定，□設定範囲：
□ 0.95以上（指定力率でない）	0.95以上	―

単独運転検出機能の仕様及び整定　（標準値は、出荷時の整定値です。）

検　出　方　式			標準値	設　定　範　囲
受動的方式	□電圧位相跳躍検出方式 □周波数変化率検出方式 □その他	検出レベル		□設定値固定，□設定範囲：
		検出要素		―
		検出時限	秒	―
		保持時限	秒	―
能動的方式	□ステップ注入付周波数フィードバック方式 □周波数シフト方式 □無効電力変動方式 □その他	検出レベル		□設定値固定，□設定範囲：
		検出要素		―
		検出時限	□瞬時 □その他：　秒	―

(Form No.1 – 3E/10) (☐ Please check in) Receipt No.: (To be filled in by JET)

Protection function specifications and standard settling values (default values are of factory shipping)

Protection function		Default value			
		Photovoltaic	Storage battery	Storage battery of EV	DC bus
DC over voltage	Detection level	V	V	V	V
DC under voltage	Detection level	V	V	V	V
DC leakage injection	Detection level	mA	Instantaneous AC overvoltage	Detection level	V
	Detection time	sec		Detection time	sec

Reverse power flow setting

Reverse power flow	Nominal value	Setting range
Total systems		
Photovoltaic array		
Battery storage system		

Protection relay specifications and default set point (default values are of factory shipping)

Protection Relays			Default value	Setting range
AC over voltage OVR	Detection level		V	
	Detection time		sec	
AC under voltage UVR	Detection level		V	
	Detection time		sec	
Over Frequency OFR	Detection level	50Hz	Hz	
		60Hz	Hz	
	Detection time		sec	
Under Frequency UFR	Detection level	50Hz	Hz	
		60Hz	Hz	
	Detection time		sec	
Reverse power RPR	Detection level		W	
	Detection time		sec	
Reverse power Storage battery Gate block	Detection level		W	
	Detection time		sec	
Reverse power Storage battery of EV Gate block	Detection level		W	
	Detection time		sec	
Reconnection prevention time after power recovery			sec	
Voltage rise suppression function	Detection level (Reactive power control)		V	
	Detection level (Active power control)		V	
	Output power suppression destination value		0 %	

Power factor (default setting values are of factory shipping)

	Default value	Setting range
☐ Constant power factor control (Specified power factor) Inverse conversion		☐ Fixed setting, ☐ Setting range:
Forward conversion		☐ Fixed setting, ☐ Setting range:
☐ more than 0.95 (Not a Specified power factor)	more than 0.95	—

Specifications and set points for islanding prevention function (default values are of factory shipping)

Detection method			Default value	Setting range
Passive method	☐ Voltage phase jump detection ☐ Frequency change rate detection ☐ Other	Detection level		☐ Fixed setting, ☐ Setting range:
		Detection parameter		–
		Detection time	sec	–
		Hold time *4	sec	–
Active method	☐ Frequency feedback with step injection ☐ Frequency shift ☐ Reactive power fluctuation ☐ Other	Detection level		☐ Fixed setting, ☐ Setting range:
		Detection parameter		–
		Detection time	☐ Instant ☐ Other: sec	–

（様式第１の 4/10）（Form No.1 – 4/10）
添付書類　１／３　Attachment 1/3

受付番号：（JET で記載します。）
Receipt No.: (To be filled in by JET)

製造工場の名称及び住所一覧表

List of the name(s) and address(es) of the Manufacturing Factory (Factories)

〔記載注意〕[Please be aware]

お申込みの製造工場をすべて記載して下さい。Please enter all factories covered by the application.

①新規の製造工場等は工場調査票（セクションＢ）の提出が必要です。
②登録されている製造工場等は工場照会番号をご記入するだけで結構です。
③製造工場等の住所が海外の場合は、英文で記載して下さい。
④製造工場等が２を超えるときは、別紙に記載して下さい。
　注：認証モデルによって生産工場が分かれる場合は、その詳細情報もご記入下さい。
⑤製造工場毎に最寄駅から製造工場への道順略図を添付して下さい。

①If it is the first-time application for the factory, please submit "JET FACTORY INSPECTION REPORT (SECTION B)".
②If the factory is registered at JET, please enter the Factory Reference Number only.
③If the factory is not in Japan, please make entries in English .Further, if it is in China or Taiwan, please make entries both in English and in Chinese.
④If the manufacturing factories are more than 2, please attach an additional sheet.
　Remark: If particular models are manufactured at the particular factory/factories, please describe the detailed information on the distribution of the production.
⑤Please attach the route map of the manufacturing factory from the nearest train station for each manufacturing factory.

製造工場 1 Factory 1（工場照会番号Factory reference number:：　　）
　製造者名 Name of the Manufacturer：
　工 場 名 Name of the Factory：
　住　　所 Address of the Factory：
　　(In Chinese)：

製造工場 2 Factory 2（工場照会番号Factory reference number:：　　）
　製造者名 Name of the Manufacturer：
　工 場 名 Name of the Factory：
　住　　所 Address of the Factory：
　　(In Chinese)

初回工場調査の実施時期についての確認　Confirmation of the timing of the first factory inspection

□系統連系認証試験と同時期　Simultaneous with grid connection certification test
□系統連系認証試験終了後　After grid connection certification test

・同時期に実施した場合で、認証試験終了までに１年を超えた場合については、初回工場調査を再び実施することがある旨をご承知おきください。Please note that if the certification testing is conducted at the same time and more than one year has passed until completion, the initial factory inspection may be conducted again.
・登録されている製造工場について、工場の連絡担当者に変更がある場合(JET 工場調査票セクション B の B.3 項に変更がある場合)には、別途書面にて連絡担当者等の情報を提出願います。
If there are any changes to the contact person at your registered manufacturing plant, please submit the updated contact information separately in writing.

備考 Remarks:

１．製造者とは、製品の製造、適否判定、処理及び保管を行うとともに、そのすべての監督管理を行い、それにより、製品を常時技術基準に適合させておく責任を負い、それに伴う義務を負う組織体のことです。（認証申込者と製造者が同一の場合、又は異なる場合があります。）
２．製造工場とは、製品が製造されるか、若しくは組み立てられ、初回及び定期工場調査がJETにより行われる場所のことです。
３．工場照会番号を記載した場合は、製造者名，工場名及び住所の記載は省略できます。

1. A Manufacturer is the organization that carries out the manufacturing, OK/NG judgment, handling, storage of the products, and supervises and controls all these activities, and, in doing so, bears responsibility to have the products always conforming to the technical standards and assumes the related obligation. (The Applicant may and may not be the Manufacturer.)
2. A factory is the place where products are manufactured or assembled and initial and follow-up factory inspections are carried out by JET.
3. If factory reference number is entered, the manufacturer name, factory name and address can be omitted.

（様式第１の 5/10）　(Form No.1 – 5/10)
添付書類　２／３　Attachment 2/3

受付番号：（JET で記載します。）
Receipt No.: To be filled in by JET)

認証申込補足書及び認証申込みに関する確認事項

Certification Application Supplement and confirmation matters

１．試験成績書の発行　Application for issuance of test report

☐ 希望する（有料となります）☐和文　☐英文（簡易版が発行されます）
Apply (it is charged additionally)　In Japanese　In English　A simplified version of the test report will be issued.

注）英文の発行を希望される場合は、会社名、住所等の英文表記をご提出願います。
お申込み内容により発行内容が制約される場合があります、予めご確認をお願い致します。
Note) For issuance of test report in English, please provide English writing of company name and address.
There is a case that issued test report contents are limited. For the practical test report contents, please ask us and confirm beforehand.

☐ 希望しない
Not apply

２．認証希望日及び特急扱いの指定（特急扱いの場合は別途追加料金が掛かります）

Desired certification issuance date and application for limited express treatment (For limited express treatment, it is additionally charged separately)

認証希望日：　　年　月　日　　（更新の場合は登録番号　　）
Desired date of certification issuance:　year :　month :　day　(If it is for certification renewal, please indicate the certification number)

☐ 認証希望日を実現するためには，特急扱いでも良い
For realize the certification issuance date, it is permissible to apply for limited express treatment.

☐ 通常扱いでは認証希望日が難しくても特急扱いは希望しない
Even if it is estimated that the certification issuance date is not realized with normal treatment, I will not apply for limited express treatment.

３．送付先等の確認　Confirmation of contacts

1）ＪＥＴからのお問い合わせ先；Contact person from JET;
☐ 認証申込の責任者　☐ 下記の連絡先１　☐ 下記の連絡先2
Person in charge of certification application　Contact person 1 below　Contact person 2 below

2）認証証明書、試験成績書の送付先；Destination of certification and test report;
☐ 認証申込の責任者　☐ 下記の連絡先１　☐ 下記の連絡先2
Person in charge of certification application　Contact person 1 below　Contact person 2 below

3）試験料等の請求書の送付先；Destination for invoice of test fees;
☐ 認証申込の責任者　☐ 下記の連絡先１　☐ 下記の連絡先2　☐ その他
Person in charge of certification application　Contact person 1 below　Contact person 2 below　Other

4）試験済品等の返還；Destination for equipment under test:
①：☐ 着払いにて返送を希望　Return it by cash on delivery
（☐ 認証申込の責任者　☐ 下記の連絡先１　☐ 下記の連絡先2　☐ その他 ）
Person in charge of certification application　Contact person 1 below　Contact person 2 below　Other
②：☐ 引き取るTaken over by certification applicant
③：☐ ＪＥＴでの廃棄を希望（小型のものに限る、廃棄に係る費用は認証申込者が負担する）
Request for JET disposal (Certificate applicants bear the cost of disposal, only for small ones)

連絡先１：Contact person 1:
会社名 Company name　:
住　所 Address　: 〒
所属部所・役職 Department name/Position :
氏　名 Name　:
TEL:　FAX:　E-mail:

連絡先２：Contact person 2:
会社名 Company name　:
住　所 Address　: 〒
所属部所・役職 Department name/Position　:
氏　名 Name　:
TEL:　FAX:　E-mail:

４．その他（連絡事項など）　4.Others (contact information etc.)

（請求宛名、試験品の返還先が「その他」の場合に記載ください。 Please fill this in if you have checked "Other."

（様式第１の 6/10）　(Form No.1 – 6/10)

添付書類　３ａ／３　Attachment 3a/3

受付番号：（JET で記載します。）

Receipt No.: (To be filled in by JET)

系統連系保護装置等認証の申込みに係る承諾事項

Consent matters pertaining to Certification for grid interconnection protection device, etc　application

次の事項をご承諾いただいた上で、系統連系保護装置等認証（以下、「認証」という。）申込書をご提出下さい。
Please submit the application form for grid interconnection protection device, etc (hereinafter referred to as "the inverters") certification (hereinafter referred to as "certification") on your consent to the following matters.

認証申込者は、認証の申込みにあたり、下記の事項を確認しました。

☐ 確認事項の内容を承諾します。（☐ にチェック願います）

The certification applicant has confirmed the above items when applying for certification. (make a check in ☐)

Signature　:

１．認証申込みを行うに際して　When applying for certification

1)　この申込書は、会社として認証申込みの権限を有する者が申込みをしています。さらに、認証取得後の認証取得者と同一法人です。
This application form is applied by a person who has the authority to apply for certification as a company. Furthermore, it is the same corporation as the juridical person who obtained the certification after obtaining the certification.

2)　この申込みは、原則試験品及び必要書類受領後に完了することを了承いたします。
We acknowledge that this application will be completed after receiving the test product and necessary documents in principle.

3)　JET の判断により 2)を満足しない状況においても申込みを完了することがあります。その場合、速やかに必要書類などを提出します。
At JET's discretion, the application may be completed even if the situation does not satisfy item 2). In that case, we will promptly submit the necessary documents.

4)　受付日より６ケ月以内にＪＥＴが試験品及び必要書類を受領出来ないときは、この申込みは、認証申込者の都合により取り下げられたと扱われることを了承いたします。
If JET does not receive the test product and required documents within 6 months from the date of acceptance, we acknowledge that this application will be treated as withdrawn due to the convenience of the certification applicant.

5)　認証申込者に起因する理由で申請を取下げる場合は、書面をもって通知するとともに、それまでに発生した認証製品試験及び工場調査などの別途定める手数料表にもとづく費用を支払います。
If the application is withdrawn due to the reason caused by the certification applicant, we will notify you in writing and pay the actual cost according to the fee table separately set for the certified product test and factory survey that have occurred so far.

6)　ＪＥＴは、申込者から知り得た製品等及びその製造に関する一切の情報をこの製品認証業務にのみ使用するものとし、他の目的に使用し又は申込者の承諾若しくは法令に基づく等の正当な理由なくして第三者に漏らしません。ただし、申込時に公知であった情報、申込後にＪＥＴの故意又は過失によらずに公知になった情報及び ＪＥＴが第三者から適法に取得した情報は除きます。
JET shall use all information regarding the product, etc. and its manufacturing obtained from the applicant only for this product certification work, and may not use it for other purposes or for legitimate reasons such as with the consent of the applicant or based on laws and regulations. Don't lose it and leak it to a third party. However, this excludes information that was publicly known at the time of application, information that became publicly known after application without JET's intention or negligence, and information that JET legally obtained from a third party.

２．試験品について、Testing product,

1)　試験品の受け渡しは、電力技術試験所又はJETの指定する事業所などとします。なお、これら輸送に係わる責任は認証申込者とします。
The test products will be delivered to the Electric Power Technology Laboratory or the office designated by JET. The responsibility for these transportations shall be the certification applicant.

2)　送付された試験品等に損傷又は欠陥があって、JETが申込者にこの旨をお知らせしたときは、速やかに対策を講じるものとします。
If the sent test product is damaged or defective and JET notifies the applicant of this, we will take prompt measures.

3)　JET は、試験品を返還するときは、試験を終了した状態（以下、「試験済品」という。）又は改善指摘時の状態で返還します。この場合において、試験によって生じた分解及び損傷について、JETは一切その責任を負わないものとします。
When returning the test product, JET will return it in the state where the test has been completed (hereinafter referred to as "tested product") or in the state when improvement was pointed out. In this case, disassembly and damage caused by the test. JET shall not be held responsible for this.

4)　認証申込者は、試験済品等の引取りを試験完了後５０日以内に行うものとし、引取期限内に引き取らないときは、ＪＥＴで廃棄処分しても異存はないものとします。この場合において、試験済品等の引取り又は廃棄に係る費用は、認証申込者が負担するものとします。
The certification applicant shall collect the tested products, etc. within 50 days after the completion of the test, and if the products are not collected within the collection deadline, there is no objection to disposal by JET. In this case, the certification applicant shall bear the cost of collecting or disposing of the tested products.

（様式第１の 7/10）　(Form No.1 – 7/10)
添付書類　３ｂ／３　Attachment 3b/3

受付番号：　（JET で記載します。）
Receipt No.: _____
(To be filled in by JET)

３．認証申込者及び認証取得者の義務について Obligations of certification applicant and certification holder

1)　JET の認証に係る「系統連系保護装置等認証業務規程」を含む要求事項に常に適合するようにします。
We will always comply with the requirements including the "Certification Business Regulations for Grid Interconnection Protective Devices, etc." related to JET certification.

2)　認証の要求事項に必要な準備をすべて行います。
この準備には、認証製品試験、工場調査及び苦情の解決のために必要な文書の調査並びに認証に関するすべての場所への立ち入り、記録(内部監査報告を含む)の閲覧及び組織関係者との面談のための用意を含みます。
Make all necessary preparations for certification requirements. This preparation includes access to all locations related to certification product testing, factory investigations and document investigations and certifications required to resolve complaints, inspection of records (including internal audit reports) and interviews with organizational stakeholders. Includes preparation for.

3)　認証の対象となっている系統連系保護装置等についてだけ認証されていることを表明します。
We express that we are certified only for grid interconnection protection devices, etc. that are subject to certification.

4)　JET の評価を損なうような認証の使い方をせず、また、誤解を招く又は範囲を逸脱すると JET が考えるような認証に関する表明は行いません。また、認証証明書、認証試験成績書及びそれらの一部であっても、誤解を招くような方法で使用しません。
We will not use certification in a way that impairs JET's evaluation, and we will not make any representations regarding certification that JET considers to be misleading or out of scope. In addition, we will not use certification certificates, certification test reports, or any of them in a misleading manner.

5)　認証の抹消及び認証の取消しを受けた場合には、認証に言及しているすべての宣伝・広告などを中止し、JET の要求がある場合に認証証明書を返却いたします。
If the certification is canceled or the certification is revoked, all advertisements and advertisements that mention the certification will be stopped, and the certification certificate will be returned when requested by JET.

6)　認証証明書、認証試験成績書などについて、複写する際にはすべての頁を複写します。なお、部分複写して使用する場合には、書面により JET の承諾を受けます。
When copying the certification certificate, certification test report, etc., copy all pages. In case of partial copying and use, JET's consent will be obtained in writing.

7)　文書、パンフレット又は宣伝・広告等の媒体で認証について触れる場合には、JET の要求事項に従います。
When referring to certification in documents, pamphlets or media such as advertisements / advertisements, we will comply with JET requirements.

8)　JET が認証する製品については、工場調査を受けた登録工場で認証製品を製造した製品について、認証ラベルを貼付し出荷します。それ以外の工場、他の場所では認証ラベルを貼付した製品を製造及び出荷しないことに同意します。
For products certified by JET, products manufactured at a registered factory that has undergone a factory survey will be shipped with a certification label affixed. I agree not to manufacture or ship products with the certification label in any other factory or other location.

9)　利害関係者からの苦情及び是正処置の記録の保管をします。また、JET からの要望がある場合は、それらの記録などの情報を JET へ提供します。
Keep records of stakeholder complaints and corrective actions. In addition, if there is a request from JET, we will provide information such as records to JET.

10)　申込み内容の変更が生じた場合には、速やかに書面をもって JET に提出します。
If there is a change in the application details, we will promptly submit it to JET in writing.

11)　認証取得後に適合性に影響を与える可能性のある変更を行う場合には、その旨を速やかに書面（「部分変更届兼記載事項変更届」）をもって JET に通知します。
If we make any changes that may affect the suitability after obtaining the certification, we will promptly notify JET in writing (such as "Notice of partial change and notification of change of stated items").

12)　その他、認証申込者または認証取得者は「系統連系保護装置等認証業務規程」の規定を遵守し、かつ、認証される製品の評価に必要なすべての情報を提供することに同意します。
In addition, the certification applicant or certification holder agrees to comply with the provisions of the "Certification Business Regulations for System Interconnection Protection Devices, etc." and to provide all information necessary for evaluation of certified products. To do.

（様式第１の 8/10）(Form No.1 – 8/10)
（別紙）（Attachment ）　１／２

受付番号：（JET で記載します。）
Receipt No.: (To be filled in by JET)

特記事項：Notices:

FRT 要件 : ☐ 対応 conforming　☐ 非対応 non-conforming
Fault ride through requirement

フリッカ対策 STEP3.2 : ☐ 対応 conforming　☐ 非対応 non-conforming
Friker conform STEP3.2

再並列時許容周波数対応 : ☐ 出荷時整定値 50.1Hz/60.1Hz Default value 50.1Hz/60.1Hz　☐ その他（　　）other
Reconnection frequency requirement

7.1 エミッション試験は CISPR11 第 6.2 版に整合した新基準適用 : ☐ 対応 conforming　☐ 非対応 non-conforming
7.1 Emission tests now apply the new standards aligned with CISPR11 6.2 edition

狭義 PCS 単体による常時クリップ機能 : ☐ 対応 conforming　☐ 非対応 non-conforming
Full-time output power clipping function with narrow-sensed power conditioning system

蓄電池システム
Battery storage system

型番；　　，電池容量；　　kWh
Type number　Battery storage capacity

逆電力検出用 CT：
Current sensor transformer (CT) model for reverse power flow detection

型番：　　，製造者名；
Type number　Manufacturer

電源切替開閉器：
Power source exchange seitchgear

型番：　　，製造者名；
Type number　Manufacturer

遠隔出力制御（広義）: ☐ 対応 conforming　☐ 非対応 non-conforming　☐ 要求なし not required
Output power limitation function by system operator's curtailment (by wide-sensed power conditioner system)

遠隔出力制御（広義）の組合わせの詳細
The details of the combination of remote output control system.

パワーコンディショナ（狭義）Inverter	出力制御装置（Remote output control device）		逆潮流防止用CT Reverse flow prevention CT 本CTは、出力制御装置が逆潮流防止制御を行う場合に使用される。 This CT is used when the remote output control device performs reverse power flow prevention control.
	型名 Model name	ソフトウェア　管理番号 Software version number	
認証モデルの型名参照 Refer to certification model names			
補足事項	※a　ノンファーム接続スケジュール対応　Support non-confirmed schedule ※b　出力制御装置を用いた上限クリップ機能に対応　Support for upper limit clip function using Remote output control device ※c　出力制御装置を用いた常時クリップ機能に対応　Supports constant clip function using Remote output control device. ※d　契約容量換算（拡張型）機能に対応　Support for contract capacity conversion(extended type)functions. constant clip function using Remote output control device. ※e　逆潮流量制御機能に対応　Supports reverse flow control function.		

（様式第１の 9/10）(Form No.1 – 9/10)
（別紙）(Attachment ）　１／２

受付番号：（JET で記載します。）
Receipt No.: (To be filled in by JET)

高圧連系を希望される場合のみ下記のチェックをお願いします。
In case of middle-voltage interaction test, please check below.

任意試験項目の実施の有無
Optional testing items conduction

a) 複数台 PCS 単独運転防止試験
Islanding prevention test with multiple power conditioners

ⅰ.単独運転検出試験：　☐ 有 Yes　☐ 無 No
Islanding operation detection test

ⅱ.能動信号出力ゲイン試験：　☐ 有 Yes　☐ 無 No
Active islanding prevention method signal output gain test

ⅲ.外部出力試験：　☐ 有 Yes　☐ 無 No
External switchgear operation test

b) 能動信号同期機能試験：　☐ 有 Yes　☐ 無 No
Islanding active prevention function synchronizing test

c) 拡張性試験
Extensibility test for further adaption of protection relays and sensors

ⅰ.OVR、UVR 機種変更試験：　☐ 有 Yes　☐ 無 No
Over-voltage and under-voltage protection relay types extensibility test

ⅱ.OFR、UFR 機種変更試験：　☐ 有 Yes　☐ 無 No
Over-frequency and under-frequency protection relay types extensibility test

ⅲ.計器用変流器機種変更試験：　☐ 有 Yes　☐ 無 No
External current transformer/sensor types extensibility test

ⅳ.計器用変圧器機種変更試験：　☐ 有 Yes　☐ 無 No
External voltage transformer/sensor types extensibility test

機種名 Component name	製造者 manufacturer	型式 Type number
OVR,　UVR		
OFR,,　UFR		
計器用変流器 Current transformer		
計器用変圧器 Voltage transformer		

その他：（上記の他に情報がある場合に記載）
Others　：（Additional information if any）

（様式第１の 9/10）（Form No.1 – 9/10）
（別紙）（Attachment ）　１／２－１

前頁で記載できない場合は、この文言を削除のうえ、ご使用ください。
未使用時は、当頁は削除。

受付番号：（JET で記載します。）
Receipt No.: (To be filled in by JET)

添付書類情報
（Attachment information）

認証申込書には、以下の書類を添付して下さい。なお、４），５）及び６）につきましては、必要に応じて添付して下さい。
Please attach the following documents shown below with the certification application form. Please attach 4), 5) and 6) as needed.

１）技術情報 （Technical information）
認証対象モデルに関する次の書類を添付して下さい。(Please attach the following documents regarding the model to be certified.)

① パワーコンディショナ技術説明書（各種技術資料等）
Power conditioner technical manual (Various technical document, etc.)

② 主要部品・材料一覧表
List of main parts and materials

③ 回路構成図及び回路図（図面管理番号）（絶縁距離に関連のある箇所にあってはそれぞれの電圧（線間電圧及び対地電圧）を記載して下さい。）
Circuit block diagram and circuit diagram (with drawing control number) (Enter the voltage (inter-line voltage and voltage to ground level) for each part related to insulation distance.)

④ 本体のカラー写真
Color photograph of the main body

⑤ 取扱説明書／施工説明書
Instruction manual / construction manual

２）認証申込補足書及び認証申込みに関する確認事項 （添付書類 ２／３頁）
2) Certification Application Supplement (Attachment 2/3)

３）製造工場の名称及び住所一覧表 （添付書類 １／３頁）
3) List of manufacturing factory names and addresses (Attachment 1/3)

４）ＪＥＴ工場調査質問票（セクションＢ） （初めての製造工場の場合に限る。）
4) JET FACTORY INSPECTION REPORT (SECTION B) (Only for the Pre-license manufacturing factory.)

５）委任状（様式第 18）(Power of attorney (Form No. 24))
以下の場合は委任状の提出が必要になります。Required if:

① “認証（更新）申込書”の「認証申込者」と「認証申込者の責任者」の会社名が異なる場合
When the company name of "Applicant's address and name" and "Person in charge of certification application" of "Certification (update) Application Form" are different.

② “認証（更新）申込書”の「認証申込者」と“認証申込補足書及び認証申込に関する確認事項”の連絡先の「会社名」が異なる場合
When the company name of the "Applicant's address and name" in the "Certification (update) Application Form" and the contact person in the "Certification Application Supplement and confirmation matters" are different.

③ “認証（更新）申込書”の「認証申込者の責任者」と“認証申込補足書及び認証申込に関する確認事項”の連絡先の「会社名」が異なる場合
When the company name of the "Person in charge of certification application" of "Certification (update) Application Form" and the contact information of the "Certification Application Supplement and confirmation matters" are different.

④ “認証（更新）申込書”に記載のない会社が試験に立ち会う場合
When a company conducts witness test which company name is not indicated in "Certification (update) Application Form".

６）出張試験申込書（様式第 19） （出張試験を JET に依頼する場合に提出）
Local site certification test application form (Form No. 19) (Submitted when requesting JET for the local site certification test)