

(様式第1の1/10) (Form No.1 - 1/10)

受付番号 (JET で記載します。)

Receipt No. (To be filled in by JET)

受付年月日 (JET で記載します。)

Receipt date: (To be filled in by JET)

発信番号

Issue Number:

発信日

Issue Date:

認証 (更新) 申込書

Certification (update) application form

一般財団法人電気安全環境研究所 理事長 殿

To Japan Electrical Safety & Environment Technology Laboratories President

認証申込者

Applicant

会社名

Applicant Company Name:

代表者名

Representative Name:

住所

Address:

系統連系保護装置等認証業務規程の規定及び系統連系保護装置等認証の申込みに係る承諾事項に同意して、下記の認証対象モデルについて、同規程 (第5条/第13条) の規定により、認証 (の更新) を申込みます。

Agreeing to the provisions of the grid interconnection protection device, etc. certification operational rule and the consent items related to the application for certification of grid interconnection protection devices, etc., I Apply for certification (update) of the product indicated below, according to the Article 5 and Article 13 of grid interconnection protection device, etc. certification operational rule.

記

認証取得者 (認証証明書 の当該欄に記載する住所、会社名を記入して下さい。)

Certification applicant (Please fill in the company name and address written in certificate and test report)

住所:

Address

会社名:

Company name

連系の区分:

 低圧連系 高圧連系

Utility interaction category

low voltage(100/200V)

medium voltage(6,600V)

認証対象モデルの名称

Name of product :

 系統連系保護装置及び系統連系用インバータ (低圧連系の場合)

Grid interactive protection device and grid-connected inverter

 高圧連系用インバータ (高圧連系の場合)

Inverter for high voltage interconnection

認証対象モデルの用途:

Applications of the product for certification:

 太陽光発電システム用

Photovoltaic generation system

 ガスエンジンコジェネシステム用

gas engine cogeneration system

 燃料電池システム用

fuel cell system

 蓄電池システム用

Battery storage system

 多数台連系対応型太陽光発電システム用

multi-parallel connection type Photovoltaic generation system

 多数台連系対応型ガスエンジンコジェネシステム用

multi-parallel connection type gas engine cogeneration system

 多数台連系対応型燃料電池システム用

multi-parallel connection type fuel cell system

 多数台連系対応型蓄電池システム用

multi-parallel connection type battery storage system

 電気自動車搭載蓄電池 (直流接続型)

storage battery of electric vehicles (DC connection type)

 複数直流入力システム用 (太陽光と蓄電池, 太陽光と電気自動車等搭載蓄電池)

multiple DC input system

photovoltaic and storage battery

photovoltaic and storage batteries of electric vehicles

 マルチ入力システム用

multi-configuration system

認証申込の責任者 Person in charge of certification application

会社名:

Company name

所属部署:

department

氏名:

Name

住所:

Address

電話及びFAX番号:

Telephone & FAX

E-mail:

認証(更新)申込書別紙 モデル型名及び仕様

Certification (update) application form attachment Model name and specifications

認証対象モデルの型名： パワコン型式：
Model name: Inverter model

システム型式：
System model

認証対象モデルの仕様 Specifications

1) 連系対象電路の電気方式等 Utility electric connection type

- a. 電気方式： 単相2線式(単相3線式配電線に接続) 三相3線式 三相4線式(高圧に限る)
Wiring system Single phase 2 wires connect to single phase 3 wire 3 phase 3 wires 3 phase 4 wires (only medium voltage(6,600V))
- b. 電圧： 202V 101V/202V その他(三相に限る)
Voltage 202V 101/202V Others (only 3phase)
- c. 周波数： 50/60Hz 50Hz 60Hz
Frequency 50/60Hz 50Hz 60Hz

2) 出力、力率 Output power, Power factor

- a. 最大出力 : 最大皮相電力 kVA, 最大出力 kW
Output power Maximum apparent power Maximum active power
- b. 機器全体の出力(出荷時の力率にて) : 皮相電力 kVA, 出力 kW
Output power (at shipment) Apparent power Active power
- c. 出力(機器全体と異なるモードを有する場合) : 皮相電力 kVA, 出力 kW
Output power (at shipment) Apparent power Active power
- d. 力率 : 0.95以上 0.95(指定力率, 設定範囲は次頁に記載)
Power factor more than 0.95 0.95 (Specified power factor, detailed information is described in next page)

3) 系統電圧制御方式：

Output control method : [e.g. Current control]

4) 連系保護機能の種類： Utility interaction protective functions:

- a. 逆潮流の有無(機器全体) : 有 無 有/無切替
Reverse power flow (as a total system) Yes No Yes/No switchable
- 〃 (太陽電池) : 有 無 有/無切替 -
(from photovoltaic system) Yes No Yes/No mode change
- 〃 (蓄電池等) : 有 無 有/無切替 -
(from battery storage system) Yes No Yes/No mode change
- b. 単独運転防止機能 : 次頁に記載
Islanding prevention described in next page
- c. 直流分流出防止機能の有無 : 有 無
DC current injection prevention function: Yes No
- d. 電圧上昇抑制機能 : 進相無効電力制御 出力制御 無
Voltage rise suppression Reactive power control Active power control No

5) 保護機能の整定範囲及び整定値 : 次頁に記載

setting range and setting value of the protection function : described in next page

- 6) a. 適合する直流入力電圧範囲 : 太陽電池入力 : V
Rated DC input voltage range Photovoltaic array input
- : 蓄電池入力 : V
Battery storage input
- : 電気自動車搭載蓄電池入力 : V
Electric vehicle battery storage system input
- b. 適合する直流入力数 : 太陽電池入力 :
Number of DC input ports Photovoltaic array
- : 蓄電池入力 :
Battery storage system
- : 電気自動車搭載蓄電池入力 :
Electric vehicle battery storage system

- 7) 自立運転の有無 : 有 無
Stand-alone operation Yes No

- 8) ソフトウェア管理番号 :
Software version number

特記事項 : なし 別紙参照
Special Notes No See attached sheet

(様式第1の3J/10) (□ にチェック願います)

受付番号: (JET で記載します。)

保護機能の仕様及び設定値

保護機能		設定値			
		太陽電池回路部	蓄電池回路部	電気自動車搭載蓄電池回路部	直流バス部
直流過電圧	検出レベル	V	V	V	V
直流不足電圧	検出レベル	V	V	V	V
直流分流出検出			瞬時(不平衡)過電圧		
検出レベル		mA		V	
検出時限		sec		sec	

逆潮流の設定

逆潮流の有無	標準値	設定範囲
機器全体		
太陽電池		
蓄電池等		

保護リレーの仕様及び標準(整定)値 (標準値は、出荷時の整定値です。)

保護リレー		標準値	整定範囲
交流過電圧 OVR	検出レベル	V	
	検出時限	sec	
交流不足電圧 UVR	検出レベル	V	
	検出時限	sec	
周波数上昇 OFR	検出レベル	50Hz	Hz
		60Hz	Hz
	検出時限	sec	
周波数低下 UFR	検出レベル	50Hz	Hz
		60Hz	Hz
	検出時限	sec	
逆電力防止	逆電力 RPR	検出レベル	W
		検出時限	sec
	逆電力 蓄電池GB	検出レベル	W
		検出時限	sec
逆電力 電気自動車等搭載蓄電池GB	検出レベル	W	
	検出時限	sec	
復電後一定時間の遮断装置投入阻止		sec	
電圧上昇抑制機能	検出レベル (進相無効電力制御)	V	
	検出レベル (出力制御)	V	
	出力抑制値	0%	

指定力率 (標準値は、出荷時の整定値です。)

力率一定制御(指定力率)	標準値	設定範囲
		<input type="checkbox"/> 設定値固定, <input type="checkbox"/> 設定範囲:

単独運転検出機能の仕様及び整定 (標準値は、出荷時の整定値です。)

検出方式		標準値	設定範囲	
受動的方式	<input type="checkbox"/> 電圧位相跳躍検出方式	検出レベル	<input type="checkbox"/> 設定値固定, <input type="checkbox"/> 設定範囲:	
	<input type="checkbox"/> 周波数変化率検出方式	検出要素	—	
	<input type="checkbox"/> その他	検出時限	sec	—
		保持時限	sec	—
能動的方式	<input type="checkbox"/> ステップ注入付周波数フィードバック方式	検出レベル	<input type="checkbox"/> 設定値固定, <input type="checkbox"/> 設定範囲:	
	<input type="checkbox"/> 周波数シフト方式	検出要素	—	
	<input type="checkbox"/> 無効電力変動方式 <input type="checkbox"/> その他	検出時限	<input type="checkbox"/> 瞬時 <input type="checkbox"/> その他: sec	

(Form No.1 – 3E/10) (Please check in)

Protection function specifications and standard setting values (default values are of factory shipping)

Protection function		Default value			
		Photovoltaic	Storage battery	Storage battery of EV	DC bus
DC over voltage	Detection level	V	V	V	V
DC under voltage	Detection level	V	V	V	V
		DC leakage injection		Instantaneous AC overvoltage	
	Detection level	mA		V	
	Detection time	sec		sec	

Reverse power flow setting

Reverse power flow	Nominal value	Setting range
Total systems		
Photovoltaic array		
Battery storage system		

Protection relay specifications and default set point (default values are of factory shipping)

Protection Relays		Default value	Setting range
AC over voltage OVR	Detection level	V	
	Detection time	sec	
AC under voltage UVR	Detection level	V	
	Detection time	sec	
Over Frequency OFR	Detection level	50Hz	Hz
		60Hz	Hz
	Detection time	sec	
Under Frequency UFR	Detection level	50Hz	Hz
		60Hz	Hz
	Detection time	sec	
Reverse power RPR	Detection level	W	
	Detection time	sec	
Reverse power Storage battery Gate block	Detection level	W	
	Detection time	sec	
Reverse power Storage battery of EV Gate block	Detection level	W	
	Detection time	sec	
Reconnection prevention time after power recovery		sec	
Voltage rise suppression function	Detection level (Reactive power control)	V	
	Detection level (Active power control)	V	
	Output power suppression destination value	0 %	

Specified power factor (default setting values are of factory shipping)

Constant power factor control	Default value	Setting range
		<input type="checkbox"/> Fixed setting, <input type="checkbox"/> Setting range:

Specifications and set points for islanding prevention function (default values are of factory shipping)

Detection method		Default value	Setting range
Passive method	<input type="checkbox"/> Voltage phase jump detection	Detection level	<input type="checkbox"/> Fixed setting, <input type="checkbox"/> Setting range:
	<input type="checkbox"/> Frequency change rate detection	Detection parameter	-
		Detection time	sec
	<input type="checkbox"/> Other	Hold time *4	sec
Active method	<input type="checkbox"/> Frequency feedback with step injection	Detection level	<input type="checkbox"/> Fixed setting, <input type="checkbox"/> Setting range:
	<input type="checkbox"/> Frequency shift	Detection parameter	-
		Detection time	<input type="checkbox"/> Instant <input type="checkbox"/> Other: sec
	<input type="checkbox"/> Reactive power fluctuation		-
<input type="checkbox"/> Other			

製造工場の名称及び住所一覧表

List of the name(s) and address(es) of the Manufacturing Factory (Factories)

[記載注意] [Please be aware]

お申込みの製造工場をすべて記載して下さい。 Please enter all factories covered by the application.

- ①新規の製造工場等は工場調査票（セクションB）の提出が必要です。
- ②登録されている製造工場等は工場照会番号をご記入するだけで結構です。
- ③製造工場等の住所が海外の場合は、英文で記載して下さい。
- ④製造工場等が3を超えるときは、別紙に記載して下さい。

注：認証モデルによって生産工場が分かれる場合は、その詳細情報もご記入下さい。

- ⑤製造工場毎に最寄駅から製造工場への道順略図を添付して下さい。

- ①If it is the first-time application for the factory, please submit "JET FACTORY INSPECTION REPORT (SECTION B)".
- ②If the factory is registered at JET, please enter the Factory Reference Number only.
- ③If the factory is not in Japan, please make entries in English. Further, if it is in China or Taiwan, please make entries both in English and in Chinese.
- ④If the manufacturing factories are more than 3, please attach an additional sheet.

Remark: If particular models are manufactured at the particular factory/factories, please describe the detailed information on the distribution of the production.

- ⑤Please attach the route map of the manufacturing factory from the nearest train station for each manufacturing factory.

製造工場 1 Factory 1 (工場照会番号Factory reference number: GR —)

製造者名 Name of the Manufacturer :

工場名 Name of the Factory :

住所 Address of the Factory :

(In Chinese) :

製造工場 2 Factory 2 (工場照会番号Factory reference number: GR —)

製造者名 Name of the Manufacturer :

工場名 Name of the Factory :

住所 Address of the Factory :

(In Chinese)

製造工場 3 Factory 3 (工場照会番号Factory reference number: GR —)

製造者名 Name of the Manufacturer :

工場名 Name of the Factory :

住所 Address of the Factory :

(In Chinese)

備考 Remarks:

1. 製造者とは、製品の製造、適否判定、処理及び保管を行うとともに、そのすべての監督管理を行い、それにより、製品を常時技術基準に適合させておく責任を負い、それに伴う義務を負う組織体のことです。(認証申込者と製造者が同一の場合、又は異なる場合があります。)
2. 製造工場とは、製品が製造されるか、若しくは組み立てられ、初回及び定期工場調査がJETにより行われる場所のことです。
3. 工場照会番号を記載した場合は、製造者名、工場名及び住所の記載は省略できます。
 1. A Manufacturer is the organization that carries out the manufacturing, OK/NG judgment, handling, storage of the products, and supervises and controls all these activities, and, in doing so, bears responsibility to have the products always conforming to the technical standards and assumes the related obligation. (The Applicant may and may not be the Manufacturer.)
 2. A factory is the place where products are manufactured or assembled and initial and follow-up factory inspections are carried out by JET.
 3. If factory reference number is entered, the manufacturer name, factory name and address can be omitted.

認証申込補足書及び認証申込みに関する確認事項

Certification Application Supplement and confirmation matters

1. 試験成績書の発行 Application for issuance of test report

- 希望する (有料となります) (簡易版 詳細版) (和文 英文)
Apply (it is charged additionally) simplified version detailed version In Japanese In English

注) 英文の発行を希望される場合は、会社名、住所等の英文表記をご提出願います。

お申込み内容により発行内容が制約される場合があります、予めご確認をお願い致します。

Note) For issuance of test report in English, please provide English writing of company name and address.

There is a case that issued test report contents are limited. For the practical test report contents, please ask us and confirm beforehand.

- 希望しない
Not apply

2. 認証希望日及び特急扱いの指定 (特急扱いの場合は別途追加料金が掛かります)

Desired certification issuance date and application for limited express treatment (For limited express treatment, it is additionally charged separately)

認証希望日: 年 月 日 (更新の場合は登録番号)

Desired date of certification issuance: year: month: day (If it is for certification renewal, please indicate the certification number)

- 認証希望日を実現するためには、特急扱いでも良い

For realize the certification issuance date, it is permissible to apply for limited express treatment.

- 通常扱いでは認証希望日が難しくても特急扱いは希望しない

Even if it is estimated that the certification issuance date is not realized with normal treatment, I will not apply for limited express treatment.

3. 送付先等の確認 (にチェック願います) Confirmation of contacts (Please check)

1) JETからのお問い合わせ先; Contact person from JET;

- 認証申込の責任者 下記の連絡先 1 下記の連絡先 2
Person in charge of certification application Contact person 1 below Contact person 2 below

2) 認証証明書、試験成績書の送付先; Destination of certification and test report;

- 認証申込の責任者 下記の連絡先 1 下記の連絡先 2
Person in charge of certification application Contact person 1 below Contact person 2 below

3) 試験料等の請求書の送付先; Destination for invoice of test fees;

- 認証申込の責任者 下記の連絡先 1 下記の連絡先 2
Person in charge of certification application Contact person 1 below Contact person 2 below

4) 試験済品等の返還; Destination for equipment under test:

①: 着払いにて返送を希望 Return it by cash on delivery

- 認証申込の責任者 下記の連絡先 1 下記の連絡先 2
Person in charge of certification application Contact person 1 below Contact person 2 below

②: 引き取る Taken over by certification applicant

③: JETでの廃棄を希望 (小型のものに限る、廃棄に係る費用は認証申込者が負担する)

Request for JET disposal (Certificate applicants bear the cost of disposal, only for small ones)

連絡先 1 : Contact person 1:

会社名 Company name :

住所 Address :

所属部所・役職 Department name/Position :

氏名 Name :

TEL:

FAX:

E-mail:

連絡先 2 : Contact person 2:

会社名 Company name :

住所 Address :

所属部所・役職 Department name/Position :

氏名 Name :

TEL:

FAX:

E-mail:

2. その他 (連絡事項など) 2.Others (contact information etc.)

系統連系保護装置等認証の申込みに係る承諾事項

Consent matters pertaining to Certification for Low-voltage grid interconnection protection device, etc application

次の事項をご承諾いただいた上で、系統連系保護装置等認証（以下、「認証」という。）申込書をご提出下さい。

Please submit the application form for grid interconnection protection device, etc (hereinafter referred to as "the inverters") certification (hereinafter referred to as "certification") on your consent to the following matters.

認証申込者は、認証の申込みにあたり、下記の事項を確認しました。

- 確認事項の内容を承諾します。(□ にチェック願います)

The certification applicant has confirmed the above items when applying for certification. (make a check in)

Signature :

1. 認証申込みを行うに際して When applying for certification

- この申込書は、会社として認証申込みの権限を有する者が申込みをしています。さらに、認証取得後の認証取得者と同法人です。
This application form is applied by a person who has the authority to apply for certification as a company. Furthermore, it is the same corporation as the juridical person who obtained the certification after obtaining the certification.
- この申込みは、原則試験品及び必要書類受領後に完了することを了承いたします。
We acknowledge that this application will be completed after receiving the test product and necessary documents in principle.
- JET の判断により 1)を満足しない状況においても申込みを完了することがあります。その場合、速やかに必要書類などを提出します。
At JET's discretion, the application may be completed even if the situation does not satisfy item 1). In that case, we will promptly submit the necessary documents.
- 受付日より6ヶ月以内にJETが試験品及び必要書類を受領出来ないときは、この申込みは、認証申込者の都合により取り下げられたと扱われることを了承いたします。
If JET does not receive the test product and required documents within 6 months from the date of acceptance, we acknowledge that this application will be treated as withdrawn due to the convenience of the certification applicant.
- 認証申込者に起因する理由で申請を取下げの場合は、書面をもって通知するとともに、それまでに発生した認証製品試験及び工場調査などの別途定める手数料表による実費を支払います。
If the application is withdrawn due to the reason caused by the certification applicant, we will notify you in writing and pay the actual cost according to the fee table separately set for the certified product test and factory survey that have occurred so far.

2. 試験品について、Testing product

- 試験品の受け渡しは、電力技術試験所又はJETの指定する事業所などとし、なお、これら輸送に係わる責任は認証申込者とし、ます。
The test products will be delivered to the Electric Power Technology Laboratory or the office designated by JET. The responsibility for these transportations shall be the certification applicant.
- 送付された試験品等に損傷又は欠陥があつて、JETが申込者にこの旨をお知らせしたときは、速やかに対策を講じます。
If the sent test product is damaged or defective and JET notifies the applicant of this, we will take prompt measures.
- JETは、試験品を返還するときは、試験を終了した状態（以下、「試験済品」という。）又は改善指摘時の状態で返還します。この場合において、試験によって生じた分解及び損傷について、JETは一切その責任を負わないものとします。
When returning the test product, JET will return it in the state where the test has been completed (hereinafter referred to as "tested product") or in the state when improvement was pointed out. In this case, disassembly and damage caused by the test. JET shall not be held responsible for this.
- 認証申込者は、試験済品等の引取りを試験完了後50日以内に行うものとし、引取期限内に引き取らないときは、JETで廃棄処分しても異存はないものとします。この場合において、試験済品等の引取り又は廃棄に係る費用は、認証申込者が負担するものとします。
The certification applicant shall collect the tested products, etc. within 50 days after the completion of the test, and if the products are not collected within the collection deadline, there is no objection to disposal by JET. In this case, the certification applicant shall bear the cost of collecting or disposing of the tested products.

(様式第1の7/10) (Form No.1 - 7/10)

添付書類 Attachment 3b/3

受付番号: (JETで記載します。)

Receipt No.: (To be filled in by JET)

3. 認証申込者及び認証取得者の義務について Obligations of certification applicant and certification holder

- 1) JETの認証に係る「系統連系保護装置等認証業務規程」を含む要求事項に常に適合するようにします。
We will always comply with the requirements including the "Certification Business Regulations for Grid Interconnection Protective Devices, etc." related to JET certification.
- 2) 認証の要求事項に必要な準備をすべて行います。
この準備には、認証製品試験、工場調査及び苦情の解決のために必要な文書の調査並びに認証に関するすべての場所への立ち入り、記録(内部監査報告を含む)の閲覧及び組織関係者との面談のための用意を含みます。
Make all necessary preparations for certification requirements. This preparation includes access to all locations related to certification product testing, factory investigations and document investigations and certifications required to resolve complaints, inspection of records (including internal audit reports) and interviews with organizational stakeholders. Includes preparation for.
- 3) 認証の対象となっている系統連系保護装置等についてだけ認証されていることを表明します。
We express that we are certified only for grid interconnection protection devices, etc. that are subject to certification.
- 4) JETの評価を損なうような認証の使い方をせず、また、誤解を招く又は範囲を逸脱するとJETが考えるような認証に関する表明は行いません。また、認証証明書、認証試験成績書及びそれらの一部であっても、誤解を招くような方法で使用しません。
We will not use certification in a way that impairs JET's evaluation, and we will not make any representations regarding certification that JET considers to be misleading or out of scope. In addition, we will not use certification certificates, certification test reports, or any of them in a misleading manner.
- 5) 認証の抹消及び認証の取消しを受けた場合には、認証に言及しているすべての宣伝・広告などを中止し、JETの要求がある場合に認証証明書を返却いたします。
If the certification is canceled or the certification is revoked, all advertisements and advertisements that mention the certification will be stopped, and the certification certificate will be returned when requested by JET.
- 6) 認証証明書、認証試験成績書などについて、複写する際にはすべての頁を複写します。なお、部分複写して使用する場合には、書面によりJETの承諾を受けます。
When copying the certification certificate, certification test report, etc., copy all pages. In case of partial copying and use, JET's consent will be obtained in writing.
- 7) 文書、パンフレット又は宣伝・広告等の媒体で認証について触れる場合には、JETの要求事項に従います。
When referring to certification in documents, pamphlets or media such as advertisements / advertisements, we will comply with JET requirements.
- 8) JETが認証する製品については、工場調査を受けた登録工場で認証製品を製造した製品について、認証ラベルを貼付し出荷します。それ以外の工場、他の場所では認証ラベルを貼付した製品を製造及び出荷しないことに同意します。
For products certified by JET, products manufactured at a registered factory that has undergone a factory survey will be shipped with a certification label affixed. I agree not to manufacture or ship products with the certification label in any other factory or other location.
- 9) 利害関係者からの苦情及び是正処置の記録の保管をします。また、JETからの要望がある場合は、それらの記録などの情報をJETへ提供します。
Keep records of stakeholder complaints and corrective actions. In addition, if there is a request from JET, we will provide information such as records to JET.
- 10) 申込み内容の変更が生じた場合には、速やかに書面をもってJETに提出します。
If there is a change in the application details, we will promptly submit it to JET in writing.
- 11) 認証取得後に適合性に影響を与える可能性のある変更を行う場合には、その旨を速やかに書面(「部分変更届兼記載事項変更届」)をもってJETに通知します。
If we make any changes that may affect the suitability after obtaining the certification, we will promptly notify JET in writing (such as "Notice of partial change and notification of change of stated items").
- 12) その他、認証申込者または認証取得者は「系統連系保護装置等認証業務規程」の規定を遵守し、かつ、認証される製品の評価に必要なすべての情報を提供することに同意します。
In addition, the certification applicant or certification holder agrees to comply with the provisions of the "Certification Business Regulations for Low Voltage System Interconnection Protection Devices, etc." and to provide all information necessary for evaluation of certified products. To do.

(様式第 1 の 8/10) (Form No.1 - 8/10)
(別紙) (Enclosure) 1/2

受付番号 : (JET で記載します。)
Receipt No.: (To be filled in by JET)

特記事項 : Notices:

- FRT 要件 : 対応 非対応
Fault ride through requirement conforming non-conforming
- 無効電力発振抑制機能 : 対応 非対応 要求なし
Reactive power oscillation suppression function conforming non-conforming not required
- 狭義 PCS 単体による常時クリップ機能 : 対応 非対応
Standaone constant clip function conforming non-conforming

蓄電池システム
Battery storage system

型番 : 電池容量 ; kWh
Type number Battery storage capacity

逆電力検出用 CT :
Current sensor transformer (CT) model for reverse power flow detection

型番 : 製造者名 ;
Type number Manufacturer

電源切替開閉器 :
Power source exchange seitchgear

型番 : 製造者名 ;
Type number Manufacturer

遠隔出力制御 (広義) : 対応 非対応 要求なし
Remote output control system conforming non-conforming not required

遠隔出力制御 (広義) の組み合わせの詳細
The details of the combination of remote output control system.

パワーコンディショナ (狭義) Inverter	出力制御装置 (Remote output control device)		逆潮流防止用CT
	型名 Model name	ソフトウェア 管理番号 Software version number	Reverse flow prevention CT 本CTは、出力制御装置が逆潮流防止制御を行う場合に使用される。 This CT is used when the remote output control device performs reverse power flow prevention control.
認証モデルの型名参照 Refer to certification model names	〇〇-〇〇※a, b □□-□□ △△-△△	Ver.◇.◇	なしNone
	〇〇-〇〇 □□-□□ △△-△△	Ver.◇.◇	◎◎-◎◎ ●●-●●
補足事項	※a ノンファーム接続スケジュール対応 Support non-confirmed schedule ※b 出力制御装置を用いた上限クリップ機能の対応 Support for upper limit clip function using Remote output control device ※c 出力制御装置を用いた常時クリップ機能に対応 Supports constant clip function using Remote output control device ※d 契約容量換算 (拡張型) 機能に対応 Support for contract capacity conversion (extended type) functions		

(様式第1の9/10) (Form No.1 - 9/10)
 (別紙) (Enclosure) 2/2

受付番号 : (JET で記載します。)
 Receipt No.: (To be filled in by JET)

任意試験項目の実施の有無 (高圧連系を希望される場合下記のチェックをお願いします。)

Optional testing items conduction (In case of middle-voltage interaction test, please check below.)

a) 複数台 PCS 単独運転防止試験

Islanding prevention test with multiple power conditioners

i. 単独運転検出試験 : 有 無
 Islanding operation detection test Yes No

ii. 能動信号出力ゲイン試験 : 有 無
 Active islanding prevention method signal output gain test Yes No

iii. 外部出力試験 : 有 無
 External switchgear operatin test Yes No

b) 能動信号同期機能試験 : 有 無
 Islanding active prevention function synchronizing test Yes No

c) 拡張性試験

Extensibility test for further adaption of protection relays and sensors

i. OVR、UVR 機種変更試験 : 有 無
 Over-voltage and under-voltage protection relay types extensibility test Yes No

ii. OFR、UFR 機種変更試験 : 有 無
 Over-frequency and under-frequency protection relay types extensibility test Yes No

iii. 計器用変流器機種変更試験 : 有 無
 External current transformer/sensor types extensibility test Yes No

iv. 計器用変圧器機種変更試験 : 有 無
 External voltagetransformer/sensor types extensibility test Yes No

機種名 Component name	製造者 manufacturer	型式 Type number
OVR, UVR		
OFR, UFR		
計器用変流器 Current transformer		
計器用変圧器 Voltage transformer		

その他 : (上記の他に情報がある場合に記載)

Others : (Additional information if any)

添付書類情報

(Attachment information)

認証申込書には、以下の書類を添付して下さい。なお、4)、5)及び6)につきましては、必要に応じて添付して下さい。

Please attach the following documents shown below with the certification application form. Please attach 4), 5) and 6) as needed.

1) 技術情報 (Technical information)

認証対象モデルに関する次の書類を添付して下さい。(Please attach the following documents regarding the model to be certified.)

- ① パワーコンディショナ技術説明書 (各種技術資料等)
Power conditioner technical manual (Various technical document, etc.)
- ② 主要部品・材料一覧表
List of main parts and materials
- ③ 回路構成図及び回路図 (図面管理番号) (絶縁距離に関連のある箇所にあつてはそれぞれの電圧 (線間電圧及び対地電圧) を記載して下さい。)
Circuit block diagram and circuit diagram (with drawing control number) (Enter the voltage (inter-line voltage and voltage to ground level) for each part related to insulation distance.)
- ④ 本体のカラー写真
Color photograph of the main body
- ⑤ 取扱説明書/施工説明書
Instruction manual / construction manual

2) 認証申込補足書及び認証申込みに関する確認事項 (添付書類 2/3頁) Certification Application Supplement (Attachment 2/3)

3) 製造工場の名称及び住所一覧表 (添付書類 1/3頁) List of manufacturing factory names and addresses (Attachment 1/3)

4) JET工場調査質問票 (セクションB) (初めての製造工場の場合に限る。) JET FACTORY INSPECTION REPORT (SECTION B) (Only for the Pre-license manufacturing factory.)

5) 委任状 (様式第 18) (Power of attorney (Form No. 24))

以下の場合には委任状の提出が必要になります。Required if:

- ① “認証 (更新) 申込書” の「認証申込者」と「認証申込者の責任者」の会社名が異なる場合
When the company name of “Applicant’s address and name” and “Person in charge of certification application” of “Certification (update) Application Form” are different.
- ② “認証 (更新) 申込書” の「認証申込者」と“認証申込補足書及び認証申込に関する確認事項” の連絡先の「会社名」が異なる場合
When the company name of the “Applicant’s address and name” in the “Certification (update) Application Form” and the contact person in the “Certification Application Supplement and confirmation matters” are different.
- ③ “認証 (更新) 申込書” の「認証申込者の責任者」と“認証申込補足書及び認証申込に関する確認事項” の連絡先の「会社名」が異なる場合
When the company name of the “Person in charge of certification application” of “Certification (update) Application Form” and the contact information of the “Certification Application Supplement and confirmation matters” are different.
- ④ “認証 (更新) 申込書” に記載のない会社が試験に立ち会う場合
When a company conducts witness test which company name is not indicated in “Certification (update) Application Form”.

6) 出張試験申込書 (様式第 19) (出張試験を JET に依頼する場合に提出)

Local site certification test application form (Form No. 19) (Submitted when requesting JET for the local site certification test)