(様式第 16)

受付番号 (JET で記載します。) 受付年月日 (JET で記載します。)

発信番号

年 月 日

系統連系保護装置等 認証ラベル発行申込書 (兼請求先確認書)

一般財団法人電気安全環境研究所 殿

認証取得者 会社名: 住所: 代表者名:

系統連系保護装置等認証業務規程第 47 条(第 2 項/第 3 項) * の規定により、下記のとおり認証ラベルの発行を、申し込みます。 $_{**2*\bar{q}_{\text{Z}}\text{Lif}*3*\bar{q}_{\text{O}}}$ どちらかにO $_{\text{D}}$ を胸願いします。

記

工場照会番号	認証登録番号	認証モデル	認証ラベル申込枚数(枚)
			計
ラベル保管責任者 会社名: 所属部署: 氏 名: 住 所: 電話及び FAX 番号: E-mail:			
□ ラベル発行手数料の請求 会社名、所属部署: 住 所: 氏 名:	₹先 □認証取得者、 □]ラベル保管責任者 口その他(下	記に記載)

※請求先と宛先が異なる場合に限る

住 所: 氏 名:

氏 名:

電話、E-mail: 宛先:

□ ラベル送付先

会社名、所属部署:

電話、E-mail:

宛先: ※ラベル保管責任者と宛先が異なる場合に限る

口認証取得者、 ロラベル保管責任者 口その他(下記に記載)

• 申込時確認事項

※:押印ない本申込を原本とする旨、承知します。 口:確認 (チェック願います)

・注:第47条第3項の規定による申込みの場合は、破損した認証ラベルを添付して下さい。