

系統連系保護装置等認証

業務規程

Certification of Grid Interconnection Protection Devices

Operational Rule

一般財団法人電気安全環境研究所 (JET)

製品認証部

Japan Electrical Safety & Environment Technology Laboratories (JET)

Product Certification Division

## 目 次

第1章 (Chapter 1) 総則 (General Rules) .....	2
第2章 (Chapter 2) 認証 (Certification) .....	3
第1節 (Section 1) 認証 (Certification) .....	3
第2節 (Section 2) 認証の継続等 (Continuation of certification) .....	6
第3章 (Chapter 3) 製品試験 (Product testing) .....	9
第1節 (Section 1) 製品試験 (共通的事項) (Product testing (common matters)) .....	9
第2節 (Section 2) 認証のための製品試験 (Product testing for certification) .....	11
第3節 (Section 3) 認証の継続のための製品試験 (Product testing for continued certification) .....	12
第4章 (Chapter 4) 工場調査 (Factory Inspection) .....	13
第1節 (Section 1) 認証のための工場調査 (Factory inspection for certification) .....	13
第2節 (Section 2) 認証期間中の工場調査 (Factory inspection during the certification period) .....	14
第3節 (Section 3) 臨時工場調査 (Special factory inspection) .....	15
第4節 (Section 4) 工場調査員 (Factory investigator) .....	16
第5章 (Chapter 5) 認証ラベル (Certification Label) .....	16
第6章 (Chapter 6) 品質等の維持及び事故責任の帰属 (Maintenance of quality and attribution of accident responsibility) .....	17
第7章 (Chapter 7) 認証料等 (Certification fee, etc.) .....	17
第8章 (Chapter 8) 記録 (record) .....	18
第9章 (Chapter 9) 市場品買上げ試験等 (Market product purchase test, etc.) .....	19
第10章 (Chapter 10) 臨時試験 (Extraordinary Exam) .....	20
第11章 (Chapter 11) その他 (Others) .....	20
(附表1) (Appendix 1) .....	26

## 第1章 総則

### (目的)

第1条 この規程は、小型分散型発電システムの安全性の確保に寄与し、かつ、低圧及び高圧系統連系システムの系統連系円滑化に資するため、一般財団法人電気安全環境研究所（以下「JET」といいます。（関連規程においても同じ。））が、小型分散型発電システム用の系統連系保護装置及び系統連系用インバータ等（以下「低圧系統連系保護装置等」といいます。）並びに高圧用の系統連系保護装置及び系統連系用インバータ等（以下「高圧系統連系保護装置等」といいます。）の製造事業者、流通事業者、輸入事業者等（以下「製造事業者等」といいます。）の申込みに応じて行う低圧系統連系保護装置等及び高圧系統連系保護装置等（以下「系統連系保護装置等」と総称します。）に対する認証に必要な事項を定めるものです。

### Chapter 1 General Rules

#### (Purpose)

**Article 1** In this operational rule, Japan Electrical Safety & Environment Technology Laboratories (hereinafter referred to as "JET", and the same applies to the related rules.) provides the matters necessary for certification of low-voltage grid interconnection protection devices, etc. and high-voltage grid interconnection protection devices, etc. (hereinafter collectively referred to as "grid interconnection protection devices, etc.") performed in response to applications from manufacturers, distributors, importers, etc. (hereinafter referred to as "manufacturers, etc.") of grid interconnection protection devices, etc. for the purpose of contribution to ensuring the safety of small distributed power generation systems and facilitating the confirming process of grid interconnection agreements.

### (定義)

第2条 認証とは、系統連系保護装置等が第22条に規定する認証試験基準（以下単に「認証試験基準」といいます。）に適合していること並びに製造工場が認証試験基準に適合している製品等を継続的に製造できる体制にあることを確認し、当該製品等を登録することをいいます。

#### (Definition)

**Article 2** Certification means that the product is registered by JET, as the grid interconnection protection device, etc. conforms to the certification test standards stipulated in Article 22 (hereinafter simply referred to as "the certification test standards"), and that the manufacturing factory can continuously manufacture the products that meet the certification test standards.

### (認証の範囲)

第3条 認証の範囲は、電気事業法の小出力発電設備のうち、逆変換装置等を用いた低圧系統連系保護装置等であって、低圧配電線の連系要件に適合することを前提とした以下の(1)から(10)のもの、及び電気事業法の発電設備のうち、逆変換装置等を用いた高圧系統連系保護装置等であって、高圧配電線の連系要件に適合することを前提とした以下の(11)から(13)のものとしす。

- (1) 太陽光発電システム用にあつては、単相機器は出力 20kW 未満、三相機器は出力が 50kW 未満のもの
- (2) ガスエンジンコジェネシステム用にあつては、出力 10kW 未満のもの
- (3) 定置用小型燃料電池システム用にあつては、出力 10kW 未満のもの
- (4) 定置用リチウムイオン蓄電池用の充放電システムにあつては、単相機器は出力 10kW 未満、三相機器は出力が 50kW 未満のもの
- (5) 太陽電池と定置用リチウムイオン蓄電池との複数入力用にあつては、単相機器は出力が 10kW 未満、三相機器は出力が 50kW 未満のもの
- (6) ガスエンジンコジェネと定置用リチウムイオン蓄電池との複数入力用にあつては、出力が 10kW 未満のもの
- (7) 定置用小型燃料電池と定置用リチウムイオン蓄電池との複数入力用にあつては、出力が 10kW 未満のもの
- (8) 電気自動車等搭載蓄電池（直流接続型）用にあつては、出力が 10kW 未満のもの
- (9) 太陽電池と電気自動車等搭載蓄電池（直流接続型）との複数入力用にあつては、出力が 10kW 未満のもの
- (10) 電気自動車等搭載蓄電池（直流接続型）と定置用リチウムイオン蓄電池と太陽電池のマルチ入力システム用にあつては、出力が 10kW 未満（ただし、電気自動車等搭載蓄電池（直流接続型）を含まない場合は、10kW 以下）のもの
- (11) 太陽電池発電システム用にあつては、電気方式は三相 3 線式又は三相 4 線式であつて、出力が 2MW 未満のもの

- (12) 定置用リチウムイオン蓄電池用の充放電システムにあっては、電気方式は三相 3 線式又は三相 4 線式であって、出力が 2MW 未満のもの
- (13) 太陽電池と定置用リチウムイオン蓄電池との複数入力用にあつては、電気方式は三相 3 線式又は三相 4 線式であつて、出力が 2MW 未満のもの

**(Scope of certification)**

**Article 3** The scope of certification is the following (1) to (10) for low-voltage grid interconnection protection device, etc. that uses an electric power conversion device, etc., in the small-output power generation facilities defined in the Electricity Business Act, and are premised so they meet the Grid Interconnection Code in clauses of low-voltage interconnection, and the following (11) to (13) for high-voltage grid interconnection protection device, etc. that uses an electric power conversion device, etc., in the power generation facilities defined in the Electricity Business Act, and are premised so they meet the Grid Interconnection Code in clauses of high-voltage interconnection.

- (1) For photovoltaic generation system, single-phase output less than 20 kW, and three-phase with output less than 50 kW
- (2) For gas engine cogeneration systems, output less than 10kW
- (3) For stationary small fuel cell systems, output less than 10kW-
- (4) For charge / discharge systems for stationary lithium-ion storage battery, single-phase output less than 10 kW and three-phase with output less than 50 kW
- (5) For multiple inputs of photovoltaic strings and stationary lithium-ion storage battery, output 10 kW or less.
- (6) For multiple inputs of gas engine cogeneration and stationary lithium-ion storage battery, output less than 10kW.
- (7) For multiple inputs of stationary residential-size fuel cell and stationary lithium-ion storage battery, output less than 10 kW.
- (8) For storage batteries (DC connection type) installed in electric vehicles, etc., output less than 10kW.
- (9) For multiple inputs of solar cells and storage batteries (DC connection type) installed in electric vehicles, etc., output less than 10 kW.
- (10) For multiple input systems of storage batteries installed in electric vehicles (DC connection type), stationary lithium-ion storage batteries, and solar batteries, output less than 10kW (if storage batteries installed in electric vehicles (DC connection type is not included, 10kW or less)
- (11) For photovoltaic generation system, three-phase three-wire or three-phase four-wire, output less than 2MW
- (12) For charge / discharge systems for stationary lithium-ion storage battery, three-phase three-wire or three-phase four-wire, output less than 2MW
- (13) For multiple inputs of photovoltaic strings and stationary lithium-ion storage battery, three-phase three-wire or three-phase four-wire, output less than 2MW

**第 2 章 認証**

**第 1 節 認証**

**(認証)**

**第 4 条** JET は、第 2 条に定める定義のもののうち、第 3 条に定める認証の範囲の対象製品（以下「認証対象モデル」といいます。）の識別記号（以下「型番」といいます。）ごとに、認証申込者の申込を受け、認証を行います。

**Chapter 2 Certification**

**Section 1 Certification**

**(Certification)**

**Article 4** JET receives the application for certification and conducts the certification as per identification code (hereinafter referred to as "model number") of products subject to the scope of certification specified in Article 3 (hereinafter referred to as "certification applicant model") among those defined in Article 2.

**(申込み等)**

**第 5 条** 認証申込者には、次の各号に掲げる事項を記載した認証申込書及び申込に関する確認事項に認証製品として販売することが出来るものと同等の状態にある試験用の完成製品（以下「試験品」といいます。）を添えて、JET に申し込んでいただきます。

- (1) 氏名又は名称及び住所並びに法人にあってはその代表者の氏名及び認証業務に関する責任者の氏名

- (2) 系統連系保護装置等の名称及び型番
  - (3) 系統連系保護装置等を製造する工場又は事業場の名称及び所在地（製造の一部もしくはすべてを委託する場合には、その委託関係を、輸入する場合には、その輸入関係を明記すること）
- 2 前項の認証申込書には、次の書類が添付してあることを確認します。
- (1) 系統連系保護装置等の性能に係る技術仕様等
  - (2) 代理人により申込みときは、委任状
  - (3) 工場又は事業場の品質管理に関する説明書
  - (4) 系統連系保護装置等の製造を他の事業者へ委託（輸入事業者における買い付けを含む。）する認証申込者には、その製造に係る事業者（製造者、製造工場等）との間において、品質管理が一体で、責任体制を明確にした品質管理（設計、製造、検査等）を行い、かつ、認証取得者がその維持管理の評価を行うことを定めた委託生産又は輸入に係る契約に関する説明書
  - (5) JET 工場調査質問票（系統連系保護装置等認証工場調査実施要領に定める「セクションB」）（初めての製造工場の場合に提出）
- 3 JET は、前条の認証申込書、製品の技術的仕様等記載した添付書類、試験品及び予納金（認証に係る手数料及び費用の概算額）を受け取り、申込を承諾できると判断したときに認証申込書に、受付年月日、受付番号を記載し、正式に受け付けます。

(Application, etc.)

**Article 5** Certification applicant shall submit the certification application form and confirmation document for certification, with a complete product for testing that is in the same condition as the one that can be sold as a certified product (hereinafter referred as “test product”) to JET.

- (1) Name or company name / address, and in case of corporation, the name of representative and the name of person in charge of certification work
  - (2) Name and model number of grid interconnection protection device, etc.
  - (3) Name and location of the factory or business establishment that manufactures the grid interconnection protection device, etc. (If a part or all of the product is outsourced or imported, the mutual relationship shall be documented.)
- 2 The applicant shall confirm that the following documents are attached to the certification application form in the preceding paragraph.
- (1) Technical specifications related to the performance of grid interconnection protection devices, etc.
  - (2) If applying by proxy; a document of power of attorney
  - (3) Instructions on quality control at factories or business establishments
  - (4) For certification applicants who outsource the manufacture of grid interconnection protection devices, etc. to other businesses (including purchases by importers), instructions for contracts related to production or import explaining;
    - ・ The businesses (manufacturers, manufacturing plants) involved in the manufacturing etc., quality control is integrated,
    - ・ Quality control (design, manufacturing, inspection, etc.) with a clear responsibility system is performed, and the certification holder evaluates the maintenance management.
  - (5) JET Factory inspection (“Section B” specified in the certification factory inspection implementation guidelines for grid interconnection protection devices, etc.) (submitted in the case of the Pre-license inspection of the manufacturing factory)
- 3 JET officially accepts the certification application form in the previous article, attached with documents describing the technical specifications of the product, test products and advance payment (estimated amount of fees and expenses related to certification), after judging that the application process is complete. JET makes the entry of the reception date and reception number on the application form, when the reception of the application is completed.

(申込みの取下げ)

**第6条** JET は、認証申込者から認証申込取下届が提出されたときには、直ちに認証試験等の認証業務を中止し、認証申込者へ提出された技術関連書類並びに試験品を返却します。

(Withdrawal of application)

**Article 6** When the certification application withdrawal notification is submitted by the certification applicant, JET will immediately stop the certification work such as the certification test and return the technical documents and test products submitted to the certification applicant.

## (認証の要件)

第7条 JETは、認証申込者の申込みに基づき、認証試験及び初回工場調査を実施し、次の各号に適合していることを確認したときは、認証を行います。

- (1) 第26条の認証製品試験の結果が適切であること
- (2) 第35条の初回工場調査の結果が適切であること

## (Certification requirements)

**Article 7** JET will carry out certification tests and Pre-license factory inspection based on the application of the certification applicant, and will certify when it is confirmed that it conforms to each of the following items.

- (1) The results of the certified product test in Article 26 are appropriate.
- (2) The results of the Pre-license factory inspection in Article 35 are appropriate.

## (認証証明書等)

第8条 JETは、前条の認証を行ったときは、認証申込者（以下「認証取得者」といいます。）に対して、認証証明書を発行します。

- 2 第1項の認証証明書は次条に掲げる事項を記載するものとします。

## (Certificate of authentication, etc.)

**Article 8** JET will issue a certification authenticate document to the certification applicant (hereinafter referred to as "certification holder") when the certification in the preceding article is completed.

2. The certification authenticate document in Paragraph 1 shall describe the matters listed in the next article.

## (認証の管理)

第9条 認証は、認証対象モデルごとに次の事項をJETが管理する登録簿に記載する方法により行います。

- (1) 認証の年月日及び登録番号
- (2) 第5条第1項第1号から第3号までに掲げる事項及び第2項第1号

## (Certification management)

**Article 9** Certification is performed by the method of entering the following items in the certification registry managed JET for each model subject to certification.

- (1) Date of certification and registration number
- (2) Matters listed in Article 5, Paragraph 1, Items 1 to 3 and Paragraph 2, Item 1

## (承継)

第10条 JETは、認証取得者が当該認証に係る事業の全部を譲渡し、又は認証取得者について相続若しくは合併があったときは、その事業の全部を譲り受けた者又は相続人若しくは合併後存続する法人若しくは合併により設立した法人の届出により、その認証取得者の地位を承継することを認めます。

## (Succession)

**Article 10** JET shall permit to succeed the certification status, on the notification to JET, by the successor, heir of the business, or legal entities that survive the merger, describing that the certification holder transfers the business related to the certification or succession or merge on the business is conducted pertaining the certificate holder.

## (認証の公表)

第11条 JETは、認証を行った系統連系保護装置等（以下「認証製品」といいます。）の認証取得者名、品名、型番、性能等について、原則として月1回JETホームページに掲載する方法により公表します。

- 2 認証取得者は、認証されていない製品等が認証製品であるかのような公表その他第三者の誤解を招くような公表をしてはならないものとします。

## (Publication of certification)

**Article 11** JET, in principle, make a public announcement of the certified grid interconnection protection device, etc. (hereinafter referred to as "certified product") on JET homepage revised by a month, with name of certificate holder, product name, model number, and performance, etc.

2. The certification holder shall not make a public announcement as if the uncertified product is a certified product

or any other publication likely to mislead third parties.

## 第2節 認証の継続等

### (認証の有効期間)

第12条 認証の有効期間は、5年間とします。なお、認証の有効期間中は、次の各号に適合していることとします。

ただし、電気設備の技術基準の解釈、電力品質確保に係る系統連系技術要件ガイドライン又は系統連系規程の改正に伴い、その改正部分の適用期限を認証試験基準に反映させる必要が生じた場合には、事前に周知した上で、有効期間を短縮することができるものとします。

- (1) 第14条の認証証明書記載事項変更の結果が適切であること
- (2) 第15条の部分変更試験の結果が適切であること
- (3) 第17条の認証の取消に該当するものでないこと
- (4) 第38条の定期工場調査の結果が適切であること
- (5) 第41条の臨時工場調査の結果が適切であること
- (6) 第55条の市場買上げ試験の結果が適切であること

### Section 2 Continuation of certification, etc.

#### (Validity period of certification)

**Article 12** The validity period of certification is 5 years. In addition, during the validity period of the certification, it shall comply with each of the following items. However, due to the revision of interpretation of the technical standards for electrical equipment, grid interconnection technical requirement guidelines for power quality, or grid-interconnection code, it is necessary to reflect the application deadline of the revised part in the certification test standards. In the event of the occurrence, the validity period can be shortened by the notification in advance by JET.

- (1) The result of changing of the items described in the certification of authentication in Article 14 is appropriate.
- (2) The result of the partial change test in Article 15 is appropriate.
- (3) It does not correspond to the revocation of the certification of Article 17.
- (4) The results of the routine factory inspection in Article 38 are appropriate.
- (5) The results of the special factory inspection in Article 41 are appropriate.
- (6) The results of the market purchase test in Article 55 are appropriate.

### (認証の更新)

第13条 認証は、認証取得者の申込みにより、更新することができます。なお、JETは認証の有効期間満了の日の6ヶ月前までにその旨お知らせします。

- 2 前項の認証の更新は、認証の有効期間満了の日の12ヶ月から3ヶ月前までの間に、認証更新申込書に、試験品を添えて提出していただきます。
- 3 次項で準用する第7条の規定に基づく第26条の認証製品試験において、認証試験基準に適合しないことが判明したときは、更新を行わないこととします。
- 4 第4条から第12条の規定は、認証の更新の場合に準用します。

#### (Update of certification)

**Article 13** Certification can be update by application by the certification holder. JET shall notify to the certification holder of the certification expiration date at least 6 months before the expiration.

2. To update the certification set forth in the preceding paragraph, the certification holder shall submit the certification update application form with a test product within 12 to 3 months before the expiration date of the certification.
3. If nonconformance with certification test criteria in certification test standards is found in the certified product test conducted by Article 26 based on the provision of Article 7, JET shall not update the certification.
4. The provisions of Articles 4 to 12 shall apply to the case of update of certification.

### (認証証明書記載事項の変更)

第14条 認証取得者には、認証証明書(第13条第4項の規定で準用する第8条の規定に基づく認証更新証明書を含みます。以下同じ。)に記載された事項に変更(次条に規定する部分変更を除きます。)が生じた場合に

は、遅滞なく、部分変更届兼認証証明書記載事項変更届を提出していただきます。

- 2 JET は、前項の届出の記載内容を確認するため工場調査を行うことが必要と判断した場合には、第 35 条の規定に準じて、工場調査を行います。
- 3 JET は、部分変更届兼認証証明書記載事項変更届の内容を審査し、変更が認められる場合には認証証明書の最新版を認証取得者に発行します。

**(Change of items stated in certification authentication)**

- Article 14** In case of change due to the certification holder occurs on the matters described in the certification authentication (including the certification authentication update based on the provisions of Article 8 which is applied in the provisions of Article 13, Paragraph 4, excluding the partial change specified in the next article, the certification holder shall submit a notification of change in the items stated in the certification authentication without delay.
- 2 If JET determines that it is necessary to conduct a factory inspection to confirm the contents of the notification in the preceding paragraph, JET shall conduct a factory inspection in accordance with the provisions of Article 35.
  - 3 JET shall examine the contents of the change notification of the items described in the certification authentication, and if the change is approved, issues the latest version of the certification authentication to the certification holder.

**(部分変更)**

- 第 15 条 認証取得者には、認証証明書に記載された「認証モデルの仕様」を附表 1「部分変更と見なされる構造、仕様等の条件」に示す範囲内で変更（以下「部分変更」といいます。）する場合には、あらかじめ部分変更届兼認証証明書記載事項変更届を提出していただきます。
- 2 JET は、前項の届けの記載内容を審査し、第 30 条に規定する部分変更試験を行うことが必要と判断した場合には、認証取得者に部分変更された試験品の提出を求めます。
  - 3 JET は、部分変更の内容を確認するため工場調査を行うことが必要と判断した場合には、第 35 条の規定に準じて、工場調査を行います。
  - 4 JET は、部分変更届兼認証証明書記載事項変更届の記載内容を審査し、附表 1「部分変更と見なされる構造、仕様等の条件」の範囲であることを確認したときには部分変更確認書又は部分変更完了通知書を認証取得者に発行します。

**(Partial change)**

- Article 15** When certification holder changes the product specification indicated in the scope of "certification model specifications" described in the certification authentication in the scope shown in Attached appendix 1: "Conditions of structure, specifications, etc. considered to be partial changes" (hereinafter "partial change"), the certification holder shall submit a partial change notification in advance.
- 2 JET shall examine the contents of the partial change notification in the preceding paragraph, and if JET determines that it is necessary to carry out the partial change test prescribed in Article 30, JET shall request the certification holder to submit the partially-changed test product.
  - 3 If JET determines that it is necessary to conduct a factory inspection to confirm the details of the partial change, JET shall conduct a factory inspection in accordance with the provisions of Article 35.
  - 4 JET shall examine the contents of the partial change notification, and when it confirms that it is within the scope of Attached appendix 1 "Conditions of structure and specifications considered to be partial change", JET shall issue a partial change confirmation document, or a partial change completion notice.

**(認証の抹消)**

- 第 16 条 JET は、認証取得者から認証に係る抹消届が提出されたときは当該認証を抹消することができます。
- 2 JET は、前項の規定により認証の抹消を行ったときは、認証取得者に対して認証抹消の通知を行うとともにその旨を公表します。

**(Deletion of certification)**

- Article 16** JET can unregister the certification when the certification holder submits a cancellation notification related to the certification.
2. When the certification is unregistered due to the preceding paragraph, JET will notify the certification holder of the cancellation and announce that fact in public.



**(認証の取消し)**

第17条 JETは、認証取得者に次の各号に掲げる事由の一が生じ、JETの催告にもかかわらず改善が行われなかったときは、当該認証モデルの認証を取り消すことができるものとします。

- (1) 第12条の認証継続の要件に適合しないことが判明したとき
- (2) 第13条における認証更新の手続きを行わなかったとき
- (3) 第56条の規定にする臨時試験の結果、認証試験基準に適合していないことが明らかになったとき
- (4) 認証取得者が、工場調査（委託生産及び輸入事業者における買い付けの場合を含む。）の実施を拒み、妨げ若しくは忌避し、又は工場調査員の質問に対して正当な理由なく回答せず若しくは虚偽の回答をしたとき
- (5) 認証取得者が認証の手数料又は費用の支払いを怠ったとき
- (6) 故意又は重大な過失により認証製品以外のものに認証ラベルを表示又は貼付して出荷又は流通段階に置いたとき
- (7) 認証された範囲を逸脱して、認証ラベルを貼付した認証製品を製造又は出荷したとき
- (8) JETとの間の信頼関係を破壊する行為があったとき
- (9) 支払いの停止又は破産、特別清算、民事再生若しくは会社更生の申立てを受け又は自ら申し立て認証製品を製造しないことが明らかになったとき

2 JETは、前項の規定により認証の取り消しを行ったときは、認証取得者に対して認証取消しの通知（前項(2)を除く）を行います。

3 JETは、第1項の規定により認証の取消しを行ったときは、その旨を公表します。この場合、掲載の内容、時期については、第1項各号の取消事由を勘案して決定します。

**(Cancellation of certification)**

**Article 17** JET can cancel the certification of the certified model if one of the reasons listed in the following items occurs for the certification holder and no improvement is made despite the notification by JET.

- (1) When it is found that the requirements for continuation of certification in Article 12 are not met.
  - (2) When the procedure for update of certification in Article 13 is not performed.
  - (3) When it becomes clear that the certification test standards are not met as the result of the temporary test specified in Article 56.
  - (4) When the certification holder refuses, hinders or avoids the factory inspection (including the case of consignment production purchase and purchase by the importer), or reply with false answers to the inquiry by the factory inspection or without a justifiable reason.
  - (5) When the certification holder fails to pay the certification fee or handling charge.
  - (6) When the certification label is displayed or affixed to any object other than the certified product due to intentional or gross negligence and placed the object in the shipping or distribution stage.
  - (7) When a certified product with a certification label is manufactured or shipped outside the certified scope.
  - (8) When there is an act of destroying the relationship of trust with JET.
  - (9) When it becomes clear that payment will be suspended or bankruptcy, special liquidation, civil rehabilitation or corporate reorganization will be filed, or announced by the certificate holder that the product will not be manufactured.
2. When JET cancels the certification in the provisions of the preceding paragraph, JET shall notify the certification holder of the cancellation of the certification (excluding (2) in the preceding paragraph).
3. When JET cancels the certification in the provisions of Paragraph 1, it will announce that fact in public. In this case, the content and timing of the publication will be decided in consideration of the reasons for cancellation in each item of Paragraph 1.

**(認証証明書の再発行)**

第18条 JETは、認証取得者が認証証明書を汚し、損じ又は失ったときは、認証取得者からの要求に基づき再発行します。

**(Reissue of certification authentication)**

**Article 18** JET shall reissue the certification authentication on the request from the certification holder when the certification holder stains, damages or loses the certification authentication.

## (認証証明書等の返却)

第19条 JETは、第16条の規定により認証を抹消したとき又は第17条の規定により認証を取消したときは、認証取得者に対して、その登録番号に係る認証証明書（最新版）等の返却を要求することができるものとします。

## (Return of certification authentication, etc.)

Article 19 JET can request to the certification holder to return the latest version of the certification authentication etc. to JET, when the certification is unregistered in the provisions of Article 16, or the certification is canceled in the provisions of Article 17.

## 第3章 製品試験

## 第1節 製品試験（共通的事項）

## (製品試験)

第20条 JETは、認証試験基準への適合性を確認するため、製品試験を実施します。

2 製品試験の種類は、次のとおりとします。

- (1) 第26条に規定する認証製品試験
- (2) 第13条で準用する第26条の認証製品試験
- (3) 第15条に規定する部分変更試験
- (4) 第55条に規定する市場品買上げ試験
- (5) 第56条に規定する臨時試験
- (6) 第1号から第5号までの試験に係る改善のための試験（以下「改善試験」といいます。）
- (7) 第22条第3項に規定する認証試験基準変更試験

## Chapter 3 Product test

## Section 1 Product testing (general)

## (Product test)

Article 20 JET conducts product tests to confirm conformity with the certification test standards.

2 The types of product tests are as follows.

- (1) Certified product test in Article 26
- (2) Certified product test, which is applied in Article 26 and Article 13.
- (3) Partial change test in Article 15
- (4) Market product purchase test in Article 55
- (5) Temporal test in Article 56
- (6) Tests for improvement related to the tests from No. 1 to No. 5 (hereinafter referred to as "improvement tests")
- (7) Certification test standard change in Article 22, Paragraph 3

## (試験品)

第21条 製品試験に供される試験品は、試験可能な量産品（完成品）であり、かつ、認証申込者が製造又は販売を予定している認証対象品又は認証製品とします。

2 JETは、前条の試験を行うため認証申込者に、試験品2台（高圧系統連系保護装置等にあつては1台）と必要な場合には関係する部品類を提出していただきます。ただし、認証申込者との協議により提出台数を変更する場合があります。

## (Test products)

Article 21 The test products used for product testing shall be mass-produced products (completed products) that can be tested, and certification-applied or certified products that the certification applicant plans to manufacture or sell, after the certification is granted.

2 JET shall ask the certification applicant to submit two test products (one test product in case of high-voltage grid interconnection protection devices, etc.) and related parts if necessary, to carry out the test in the preceding article. However, the number of submissions may change in consultation with the certification applicant.

## (認証試験基準等)

第22条 JETが用いる認証試験基準は、電気用品の技術上の基準を定める省令の解釈、日本産業規格、電気設備

の技術基準の解釈、電力品質確保に係る系統連系技術要件ガイドライン及び系統連系規程等に従って、JET が別に定める試験方法とします。

- 2 前項に基づきJETが定めた試験方法を適用することが適当ではないと認められるときは、前項に掲げる関係法令等に定められている要求内容に照らして個別にJETが試験方法を判断します。
- 3 第1項に基づきJETが定めた試験方法を変更する場合には、その内容を適用開始日とともに認証取得者に連絡します。変更する内容によっては、変更前の試験方法で認証された認証品に対して、第56条に基づく臨時試験を実施します。その結果が、第17条第1項第3号に該当する場合は第12条の有効期間に制限を加えることがあります。

**(Certification test standards, etc.)**

**Article 22** The JET certification test is based on the interpretation of ministerial ordinances of technical standards for electrical appliances, Japan Industrial Standards, interpretation of technical standards for electrical equipment, guidelines for grid interconnection technical requirements for power quality, and grid-interconnection code. The test method is separately determined by JET.

2. If it is deemed inappropriate to apply the test method specified by JET based on the preceding paragraph, JET will individually determine the test method considering the requirements stipulated in the relevant laws and regulations listed in the preceding paragraph.
3. If the test method specified by JET is changed based on Paragraph 1, the details will be notified to the certification holders together with the application start date. Depending on the content to be changed, an extraordinary test based on Article 56 will be conducted on the certified products certified by the test method before the change. If the result falls under Article 17, Paragraph 1, Item 3, the validity period of Article 12 may be restricted.

**(試験品の返却及び引き取り等)**

**第23条** JETは、試験品を返却する場合には、試験の実施によって生じた試験品の解体、損傷、破損等については、一切の責任を負わないものとします。

**(Return and collection of test products, etc.)**

**Article 23** When returning a test product, JET shall not be liable for any disassembly, destruction, damage, etc. of the test product caused by the implementation of the test.

**(出張試験)**

**第24条** JETは、製品試験の対象が次の各号の一つに該当するときは、認証申込者の工場その他当該製品試験に必要な設備を備える場所に出張して製品試験を行うことがあります。

- (1) 試験品をJETに搬入することが不可能であるとき又は搬入に多額の費用が必要であるとき
- (2) JETが当該製品試験に必要な設備を備えていないとき
- (3) 特別の事由があり、JETと認証申込者との間で合意を得たとき

**(Business trip test)**

**Article 24** When the subject of the product test falls under one of the following items, JET may travel to the factory of the certification applicant or other place equipped with the equipment necessary for the product test to perform the product test.

- (1) When it is impossible to bring the test product to JET or when a large amount of cost is required to bring it in.
- (2) When JET does not have the equipment required for the product test
- (3) When there is a special reason and an agreement is reached between JET and the certification applicant

**(試験設備及び計測器類の管理)**

**第25条** JETは、試験の正確さ及び有効性に影響を及ぼす全ての試験設備及び計測器類を別に定める設備管理規程に基づき管理するものとします。

**(Management of test equipment and measuring instruments)**

**Article 25** JET shall manage all test equipment and measuring instruments that affect the accuracy and effectiveness of the test based on the equipment management rules separately established.

## 第2節 認証のための製品試験

### (認証製品試験)

第26条 認証製品試験は、認証のために行われる製品試験です。

### Section 2 Product testing for certification

#### (Certified product test)

Article 26 Certified product test is a product test conducted for certification.

### (認証製品試験の方法)

第27条 JETは、認証製品試験を認証試験基準により、認証対象品に対して行います。

#### (Certified product test method)

Article 27 JET conducts certified product tests on certified products according to the certification test standards.

### (認証製品試験結果の通知等)

第28条 JETは、認証製品試験の結果、試験品に改善を要する部分があったときは、その旨を認証申込者に認証試験改善通知書により通知します。

- 2 JETは、認証申込者からJETの指定する期限内に、認証製品試験改善試験申込書とともに改善した試験品の提出があったときは、認証製品試験改善試験の申込みを受け付けるものとします。
- 3 認証申込者は、JETが指定する期限内に改善措置を行うことができない場合には、延期届を提出することによって、改善品提出期限を最大12ヶ月延期することができます。(延期届は改善通知2回まで適用可能)
- 4 JETは、認証申込者から改善期限内に第2項又は第3項の手続きが行われなるときには、認証製品試験不適合として、第6条の認証申込の取下げに該当するとして処理します。

#### (Notification of certified product test results, etc.)

Article 28 JET shall notify the certification applicant with notice of certification test improvement when there is a part that requires improvement in the test product as the result of the certification product test.

2. JET shall accept the application for the certified product test improvement test when the certification applicant submits the improved test product together with the certified product test improvement test application within the deadline specified by JET.
3. If the certification applicant cannot take improvement measures within the deadline specified by JET, the deadline for submitting improved products can be postponed for up to 12 months by submitting a postponement notice. (Postponement notification can be applied up to 2 improvement notifications)
4. If the certification applicant does not complete the procedures in paragraph 2 or 3 within the improvement deadline, JET will treat it as a non-conformity with the certified product test and will be treated as falling under the withdrawal of the certification application in Article 6.

### (認証試験成績書の発行)

第29条 JETは、認証試験が終了したときには、認証申込者の請求により、認証試験成績書を発行します。

- 2 JETは、認証申込者又は認証取得者の請求により、認証試験成績書の複本を発行します。
- 3 JETは、認証申込者又は認証取得者が、認証試験成績書を汚し、損じ又は失ったときは、認証申込者又は認証取得者の請求に基づき、認証試験成績書の再発行を行います。
- 4 JETは、第15条の規定により部分変更が行われた場合に認証取得者の請求により認証試験成績書を発行します。

#### (Issuance of certification test report)

Article 29 JET shall issue a certification test report at the request from the certification applicant when the certification test is completed.

2. JET shall issue a copy of the certification test report at the request from the certification applicant or certification holder.
3. If the certification applicant or certification holder stains, damages or loses the certification test report, JET shall reissue the certification test report at the request from the certification applicant or certification holder.
4. JET shall issue a certification test report at the request from the certification holder when a partial change is made in the provisions of Article 15.

### 第3節 認証の継続のための製品試験

#### (部分変更試験)

第30条 部分変更試験は、第15条第1項に基づく認証製品の部分変更を行うときに、部分変更が行われる製品に対して実施される認証の継続を行うための製品試験です。

#### Section 3 Product testing for continued certification

##### (Partial change test)

**Article 30** Partial change test is a product test to continue the certification carried out for the product to which the partial change is made when the partial change of the certified product based on Article 15 Paragraph 1 is performed.

#### (部分変更試験の申込み)

第31条 JETは、認証取得者から第15条第1項に基づく認証に係る部分変更届とともに試験品の提出があったときに、部分変更試験の申込みを受付けるものとします。

##### (Application for partial change test)

**Article 31** JET shall accept the application for the partial change test when the certification holder submits the test product together with the partial change notification related to the certification in Article 15 Paragraph 1.

#### (部分変更試験の方法)

第32条 JETは、部分変更試験を認証試験基準により、前条の試験品に対して行います。

##### (Method of partial change test)

**Article 32** JET shall conduct a partial change test on the test product of the previous article according to the certification test standards.

#### (部分変更試験結果の通知等)

第33条 JETは、部分変更試験の結果、試験品に改善を要する部分があったときは、その旨を認証取得者に認証試験改善通知書により通知します。

- 2 JETは、認証取得者からJETの指定する期限内に、部分変更試験改善試験申込書とともに改善した試験品の提出があったときは、部分変更試験改善試験の申込みを受付けるものとします。
- 3 認証申込者は、JETが指定する期限内に改善措置を行うことができない場合には、延期届を提出することによって、改善品提出期限を最大12ヶ月延期することができます。(延期届は改善通知2回まで適用可能)
- 4 JETは、認証申込者から改善期限内に第2項又は第3項の手続きが行われなるときには、部分変更試験不適合として処理し、設計変更を認めないものとします。

##### (Notification of partial change test results, etc.)

**Article 33** JET shall notify the certification holder by means of a certification test improvement notice when there is a part that requires improvement in the test product as a result of the partial change test.

2. JET shall accept the application for the partial change test improvement test if the certification holder submits the improved test product together with the partial change test improvement test application within the deadline specified by JET.
3. If the certification applicant cannot take improvement measures within the deadline specified by JET, the deadline for submitting improved products can be postponed for up to 12 months by submitting a postponement notice. (Postponement notification can be applied up to 2 improvement notifications)
4. If the procedure of paragraph 2 or 3 is not performed by the certification applicant within the improvement deadline, JET will treat it as non-conformity with the partial change test and will not approve the design change.

#### (製品試験員)

第34条 製品試験員は、製品試験業務に直接従事する者をいい、技能資格認定規程 (PCM-22) に基づいて、認定された者としてします。

##### (Product tester)

**Article 34** A product tester is a person who is directly engaged in product testing work and is certified based on the skill

qualification rules (PCM-22).

## 第4章 工場調査

### 第1節 認証のための工場調査

#### (初回工場調査)

第35条 JETは、認証申込みに係る試験品が認証試験基準に適合していると認めた場合は、当該認証対象モデルを製造する工場に対して、認証試験基準に適合する認証製品を継続的に製造することができる体制にあることを確認するため、別に定める「系統連系保護装置等認証工場調査実施要領 (PCM-65-61)」（以下「工場調査実施要領」といいます）により初回工場調査を行います。

- 2 第14条に基づく変更届のあったときは、当該工場について前項の初回工場調査と同一内容の工場調査を実施するものとします。

## Chapter 4 Factory Inspection

### Section 1 Factory inspection for certification

#### (Pre-License factory inspection)

**Article 35** If JET approves that the test product conforms to the certification test standards, JET shall conduct the Pre-license factory inspection for the factory that manufactures the model subject to the certification. Pre-license factory inspection is conducted to confirm that the factory has an appropriate system to manufacture the certified model continuously, with separately specified "Factory inspection Implementation Guidelines for Certification of grid interconnection protection device, etc. (PCM-65-61)" (hereinafter "Factory inspection Implementation Guidelines").

2. When a change notification is received based on Article 14, the factory inspection with the same contents as the Pre-license factory inspection in the preceding paragraph shall be conducted for the factory concerned.

#### (初回工場調査の方法等)

第36条 JETは、初回工場調査の日程を認証申込者との間で協議してから初回工場調査を行います。

- 2 JETは、初回工場調査に先立ち、別に定める「工場調査実施要領」の工場調査票セクションAを作成し、工場調査員に認証申込者及び調査対象工場に関する情報を与えます。
- 3 JETは、初回工場調査に先立ち、認証申込者に対して前項の「工場調査実施要領」の工場調査票セクションBに必要事項の記入と、その提出を求めます。
- 4 工場調査員は、前項の質問票が完成されていることを確認のうえ、第1項の「工場調査実施要領」のJET工場調査票に基づき、製造工場の初回工場調査を行い、その結果を当該調査票により通知します。
- 5 JETは、初回工場調査の目的を達成するため、製造工場の就業時間内に必要な限度において当該工場の関係部分に自由に立ち入ることができるものとします。

#### (Method of Pre-license factory inspection, etc.)

**Article 36** JET shall conduct the Pre-license factory inspection after adjusting the schedule of the Pre-license factory inspection with the certification applicant.

2. Prior to the Pre-license factory inspection, JET shall prepare a factory inspection form section A in the "Factory inspection Implementation Guidelines" separately specified, and forward the factory inspection inspector the information of the certification applicant and the factory to be inspected.
3. Prior to the Pre-license factory inspection, JET shall request certification applicants to fill out and submit the necessary items in the factory inspection form section B of the "Factory Inspection Implementation Guidelines" in the preceding paragraph.
4. The factory inspection inspector confirms that the questionnaire in the preceding paragraph has been completed, and then conducts the Pre-license factory inspection of the manufacturing factory based on the JET factory inspection form in the "Factory Inspection Implementation Guidelines" in paragraph 1, and the results will be notified by the questionnaire form.
5. JET shall be able to enter the relevant places of the factory within the working hours of the manufacturing factory to achieve the purpose of the Pre-license factory inspection.

#### (初回工場調査結果の通知等)

第37条 JETは、初回工場調査の結果、改善を要する部分が認められた場合には、改善期限を付して、認証申込者

にお知らせします。

- 2 JET は、認証申込者から改善期限内に当該部分を改善していただき、その旨の連絡を受けた場合には、継続して初回工場調査を実施します。
- 3 認証申込者は、JET が指定する期限内に改善措置を行うことができない場合には、延期届を提出することによって、延期することができます。
- 4 JET は、認証申込者から改善期限内に第2項又は第3項の手続きが行われないうちは、第6条の認証申込の取下げに該当するとして処理します。

(Notification of Pre-license factory inspection results, etc.)

**Article 37** JET shall notify the certification applicant with an improvement order with indicating deadline, if any part requiring improvement is found as the result of the Pre-license factory inspection.

2. JET shall continue to carry out the Pre-license factory inspection if the certification applicant requests improvement of the relevant part within the improvement deadline and receives a notification to that effect.
3. If the certification applicant cannot take improvement measures within the deadline specified by JET, the applicant can postpone the deadline by submitting a postponement notice.
4. If the certification applicant does not complete the procedures in paragraph 2 or 3 within the improvement deadline, JET shall treat it as a withdrawal of the certification application in Article 6.

## 第2節 認証期間中の工場調査

(定期工場調査)

第38条 JETは、認証の有効期間内において、認証試験基準に適合する認証製品を継続的に製造することができる体制が維持されていることを確認するための定期工場調査を行います。

### Section 2 Factory inspection during the certification period

(Routine factory inspection)

**Article 38** JET conducts routine factory inspection to confirm that a system that can continuously manufacture the certified product that meets the certification test standards is maintained within the validity period of certification.

(定期工場調査の方法等)

第39条 JETは、定期工場調査を原則として年1回行います。ただし、製造状況等を考慮して、その頻度を増減することがあります。

- 2 定期工場調査は、原則として予告なしに行います。ただし、JETは、調査の目的を損なうことがないと認めるときは、認証取得者に予告を行うことができます。
- 3 工場調査員は、初回工場調査において必要事項が記入された工場調査票セクションB及びJET工場調査票(初回工場調査結果)を確認のうえ、別に定める「工場調査実施要領」のJET工場調査票に基づき、製造工場の定期工場調査を行い、その結果を当該調査票により通知します。
- 4 JETは、定期工場調査の目的を達成するため、製造工場の就業時間内に必要な限度において当該工場の関係部分に自由に立ち入ることができるものとします。

(Method of routine factory inspection, etc.)

**Article 39** JET conducts routine factory inspection once a year in principle. However, the frequency may be increased or decreased in consideration of the manufacturing situation.

2. Routine factory inspection are conducted without prior notice in principle. However, JET may give notice to the certification holder, if JET finds that it does not impair the purpose of the routine factory inspection.
3. The factory inspection inspector confirms the factory inspection form section B and the JET factory inspection form (results of the Pre-license factory inspection) in which the necessary items are filled in in the Pre-license factory inspection, and then the factory inspection inspector conducts routine factory inspection of the manufacturing factory to notice the result with JET factory inspections form in the "Factory Inspection Implementation Guidelines" separately specified.
4. JET shall be able to enter the relevant places of the manufacturing factory within the working hours of the manufacturing factory to achieve the purpose of the routine factory inspection.

(定期工場調査結果の通知等)

第40条 JETは、定期工場調査の結果、改善を要する部分が認められた場合には、改善期限を付して、その旨を認証取得者にお知らせします。

- 2 JETは、認証申込者からJETの指定する期限内に改善した結果を記載した定期工場調査再申込書の提出があったときは、定期工場調査の再調査の申込みを受付けるものとします。
- 3 認証取得者は、改善を要する部分のお知らせに記載された期限内に改善措置を行うことができない場合には、延期届を提出することによって、延期することができます。
- 4 JETは、認証取得者から前項の手続きがなされないときには、定期工場調査不適合として処理し、その旨を認証取得者に発行します。この場合第44条の規定に基づく認証ラベルの使用停止を求めることができます。

**(Notification of Routine factory inspection results, etc.)**

**Article 40** If an observation that requires improvement is found as the result of the routine factory inspection, JET shall notify the certification applicant with deadline attached of the part requiring improvement.

2. JET shall accept the application for re-investigation of the routine factory inspection when the certification applicant submits the re-application for the routine factory inspection that describes the improvement results within the deadline specified by JET.
3. If the certification holder cannot take improvement measures within the deadline stated in the notification of the part requiring improvement, can postpone it by submitting a postponement notice.
4. If the certification holder does not complete the procedure set forth in the preceding paragraph, JET will treat it as a nonconformity with the routine factory inspection and issue a notification to that effect to the certification holder. In this case, you can request the suspension of use of the certification label based on the provisions of Article 44.

**第3節 臨時工場調査**

**(臨時工場調査)**

第41条 JETは、認証の有効期限内において、認証ラベルが貼付された認証製品に重大な不適合が発見されたとき、又は認証製品の登録内容等に疑義が生じたとき等の場合には、必要に応じて、認証製品を製造する工場に対して臨時に調査を実施することができるものとします。

- 2 前項の臨時工場調査を実施する場合、JETは調査の理由、調査日時を記した書類を認証取得者に提示します。
- 3 工場調査員は、臨時工場調査を別に定める「工場調査実施要領」に定めたJET工場調査票に基づいて行います。

**Section 3 Special factory inspection**

**(Special factory inspection)**

**Article 41** JET may be implemented to conduct a special factory inspection against the factory that manufactures the certified product, in case serious nonconformity is found in a certified product attached with a certification label, or there raised a suspicion in the registered content of the certified product, or similar situations.

2. When conducting the special factory inspection set forth in the preceding paragraph, JET will present to the certification holder a document stating the reason for the inspection and designated date and time of the inspection.
3. Factory inspection inspector shall conduct a special factory inspection based on the JET factory inspection form separately stipulated in the "Factory Inspection Implementation Guidelines".

**(臨時工場調査結果の措置)**

第42条 JETは、臨時工場調査において改善を要する部分が認められたときは、改善期限を付して、認証取得者にお知らせします。この場合、必要に応じて、改善されたことをJETが確認するまで第44条の規定に基づく認証ラベルの貼付を行わないように求めることができます。

**(Measures for special factory inspection results)**

**Article 42** If JET finds incident that needs improvement in special factory inspection, JET shall notify the certificate holder the finding with improvement deadline. In this case, if necessary, JET can request the certification holder not to attach the certification label on the certified product until the improvement has completed, based on the provisions of Article 44.



## 第4節 工場調査員

### (工場調査員)

第43条 工場調査員は、初回工場調査、定期工場調査又は臨時工場調査業務に直接従事する者をいい、技能資格認定規程（PCM-22）に従って、工場調査員技能資格認定範囲（PCM-22-62）表1の製品分類番号6の範囲で工場調査員に認定された者とします。

### Section 4 Factory inspector

#### (Factory inspector)

**Article 43** A factory inspection inspector is a person who is directly engaged in Pre-license factory inspection, routine factory inspection or special factory inspection work, with the skill qualification according to PCM-22 "skill qualification rule", qualified as a factory inspection inspector in the range of product classification number 6 in Table 1 of PCM-22-62 "factory inspection inspector qualification range".

## 第5章 認証ラベル

### (認証ラベル)

第44条 認証取得者には、認証製品を製造する工場で、別に定める「系統連系保護装置等認証ラベル管理要領」の認証ラベルを、認証製品の見易い箇所に貼付していただきます。

- 2 前項の認証ラベルは、認証取得者又は、認証製品を製造する工場の認証ラベル保管責任者の発行申込により、JETが発行します。
- 3 認証取得者は、認証ラベルの貼付作業において認証ラベルを損傷させたものについては、その損傷した認証ラベルの交換をJETに請求することができます。
- 4 認証取得者は、認証ラベルが貼付された認証製品及びその外箱又はその他適切な場所に、認証された製品である旨の表示を付すことができます。

### Chapter 5 Certification Label

#### (Certification label)

**Article 44** Certification holder shall attach the certification label defined in "Certification Label Management Guidelines for Grid Interconnection Protective Devices, etc." at the factory that manufactures the certified product, to the certified product at easy-to-see place.

2. The certification label in the preceding paragraph shall be issued by JET, upon application for issuance by the certification holder or the certification label storage manager of the factory that manufactures the certified product.
3. The certification holder can request JET to replace the damaged certification label if the certification label is damaged during the affixing work of the certification label.
4. The certification holder can indicate that the product is certified on the certified product with the certification label and its outer box or other appropriate place.

#### (認証ラベルの管理)

第45条 JETは、認証取得者にあらかじめ認証ラベル保管責任者を定めていただき、届出ていただきます。認証ラベル保管責任者を変更する場合も、同様とします。

- 2 JETは、認証ラベル保管責任者に、認証ラベルの受払表を備えていただき、認証モデルごとに認証ラベルの受払を管理していただきます。
- 3 JETは、定期工場調査の際に認証ラベル受払表の確認をさせていただきます。
- 4 認証取得者又は、認証製品を製造する工場の認証ラベル保管責任者は、年度末時点で未使用の認証ラベルがあり、かつ、次年度以降も使用する計画が無い場合には、当該認証ラベルを返却することができます。
- 5 JETは、認証ラベルの保管及び受払状況について、随時監査することができるものとします。
- 6 JETは、認証ラベルの受払帳簿を備えて、認証ラベルの受払を常に明確にしておきます。

#### (Management of certification label)

**Article 45** Certification holder shall assign certification label manager to store the certification label in advance and notify JET. The same applies when changing the person responsible to certification label manager.

2. The certification label manager shall prepare the receipt / payment check table for the certification label and manage the receipt / payment of the certification labels for each certification model.
3. JET shall check and confirm the certification label receipt / payment table at the time of routine factory inspection.

4. If the certification holder or the certification label manager of the factory that manufactures the certified product can return unused certification labels at the end of the fiscal year if there is no plan to use it in the next fiscal year or later.
5. JET shall be able to audit the storage and receipt / payment status of certification labels at any time.
6. JET shall keep the receipt / payment book of the certification label and always clarifies the receipt / payment status of the certification label.

(認証ラベルの誤用)

第46条 JET は、認証取得者が認証製品以外のものに認証ラベルを貼付して出荷したことが明らかになった場合には、認証取得者に対して、認証製品以外のものに認証ラベルを貼付する行為の停止及び当該製品（既に出荷した製品を含みます。）に貼付された認証ラベルの剥離を求め、当該事態の発生原因、当該製品に対する措置等を報告していただきます。

- 2 第17条第3項の規定は、前項の場合に準用します。

(Misuse of certification label)

**Article 46** When it is revealed that a certification holder has attached a certification label to a product other than the certified product and shipped it, JET shall request the certification holder to stop the act of attaching the certification label to a product other than the certified product and to remove the certification label attached to the product (including products that have already been shipped), and to report the cause of the incident and the measures for the product.

2. The provisions of Article 17, Paragraph 3 shall apply to the case of the preceding paragraph.

第6章 品質等の維持及び事故責任の帰属

(品質等の維持義務)

第47条 JET は、認証取得者に対して、認証ラベルを貼付する認証製品について、認証証明書に記載された仕様、性能等を遵守し、又その品質を維持する責任を負っていただきます。

**Chapter 6 Maintenance of quality, etc. and attribution of accident responsibility**

(Obligation to maintain quality, etc.)

**Article 47** Certification holder shall be responsible to comply the specifications, performance, etc. stated in the certification authentication and maintain the quality of the certified product to which the certification label is attached.

(事故責任の帰属)

第48条 認証ラベルを貼付した認証製品に事故が生じた場合、その処理及び損害賠償の責務は、当該認証モデルの認証取得者に帰属するものとします。

(Attribution of accident responsibility)

**Article 48** In the event of accident in market in a certified product with a certification label, the responsibility for handling and compensation for damages shall belong to the certification holder of the certification model.

第7章 認証料等

(認証料等)

第49条 JET は、別に定める「認証等手数料」の認証料等を、認証取得者又は認証申込者に請求します。

- 2 JET は、前項の認証料等を、現金、記名式若しくは持参人払いの小切手、JET の取引銀行への振込又は郵便為替によって、納入していただきます。

**Chapter 7 Certification fee, etc.**

(Certification fee, etc.)

**Article 49** JET shall charge the certification holder or the certification applicant for the certification fee, etc. of the "certification fee" specified separately.

2. The certification holder or the certification applicant shall pay the certification fee, etc. in the preceding paragraph by cash, registered or bearer-paid check, transfer to JET's bank, or postal money order.

(認証料等の返還)

第50条 JETは、次の各号の一つに該当する場合に限り、収納した認証料等を認証取得者又は認証申込者に返還します。

- (1) 第45条第4項の規定により、登録者から未使用の認証ラベルの返納があった場合、返納された認証ラベルの枚数に応じた認証ラベルの額
- (2) 請求額を超過して収納したときは、その超過した額
- (3) JETの責任に帰すべき理由により認証業務を完了することが不可能となった場合において、すでに収納されている手数料の全額
- (4) 第6条の規定に基づく認証申込取下届が提出された場合において、すでに収納されている手数料からJETが既に行った役務相当額を差し引いた額
- (5) 申込者にやむを得ない事情が発生した場合であって、JETがこれを認めるときにおいてJETがその都度定める額

(Return of certification fee, etc.)

**Article 50** JET shall return the stored certification fee, etc. to the certification holder or certification applicant only if one of the following items applies.

- (1) According to the provisions of Article 45, Paragraph 4, if an unused certification labels are returned by the registrant, the amount of the certification label according to the number of returned certification labels
- (2) If the payed amount is exceeded the bill, the excess amount
- (3) If it becomes impossible to complete the certification work due to reasons attributable to JET, the full amount of the fee already payed
- (4) When a notification of withdrawal of certification application based on the provisions of Article 6 is submitted, the amount obtained by subtracting the amount equivalent to the services already executed by JET from the fee already payed
- (5) In case of unavoidable circumstances for the applicant, the amount determined by JET for each case.

## 第8章 記録

(記録の作成及び保存)

第51条 JETは、この規程の実施に関する記録を作成し、次により保存します。

- (1) 認証等に関する記録は、認証（更新を含む。）の有効期間が満了した日から起算して5年
- (2) 前号以外の記録は、JETが別に定める期間

2 JETは、保存期間を経過した記録を破棄します。

### Chapter 8 record

(Creation and storage of records)

**Article 51** JET shall make a record of implementation of this rule and keep it as follows:

- (1) Records related to certification, etc.: 5 years from the date when the validity period of certification (including update) expires.
  - (2) Records other than the previous article (1): for the period separately determined by JET.
- 2 JET shall destroy the record whose retention period has expired.

(認証取得者における検査記録の保管等)

第52条 認証取得者には、認証製品の社内検査記録を3年以上保管していただきます。

2 JETは、定期工場調査及び臨時工場調査時その他必要ある場合には、前項の社内検査記録を調査することができるものとします。

(Keeping inspection records by certification holder)

**Article 52** Certification holder shall keep on manufacturer's inspection records of certified product for 3 years or more.

2. JET shall be able to investigate the manufacturer's inspection record set forth in the preceding paragraph when necessary, such as during routine factory inspection and special factory inspection.

(苦情の受付及び記録)

第53条 認証取得者には、認証ラベルを貼付した認証製品について第三者から申し立てられた苦情（系統連系保護装置等認証に関係しないものを除く。）を受け、処理し、その概要と対応処置を記録していただきます。

- 2 JET は、前項の記録を閲覧することができるものとし、認証取得者には、JET の請求により、これを提出していただきます。
- 3 第三者が JET に対して認証ラベルを貼付した認証製品に対する苦情を申し立てたときには、JET はこれを認証取得者に連絡します。
- 4 第三者からの苦情が JET の認証業務に係るものであるときは、JET は認証取得者と協議のうえその処理にあたるものとします。
- 5 認証取得者と第三者との間において紛争が生じたときは、認証取得者にはその責任と負担において解決を図っていただきます。
- 6 前項の場合において、JET が第三者に対し損害賠償その他の負担をさせられたときは、認証取得者には、JET の求償に応じていただきます。

**(Reception and recording of complaints)**

**Article 53** Certification holders shall accept and process complaints (except those not related to the certification of grid interconnection protection devices) filed by a third parties for certified product attached with a certification label, and shall record the outline and the response measures.

2. JET shall be able to browse the record in the preceding paragraph, and the certification holder shall submit the record at the request of JET.
3. When a third party makes a complaint to JET about a certified product with a certification label attached, JET shall notify the certification holder.
4. If the complaint raised by a third party has a relation with JET certification process, JET shall consult with the certification holder to handle the complaint.
5. If a dispute arises between the certification holder and a third party, the certification holder shall be responsible for resolving the dispute.
6. In the case of the preceding paragraph, if JET incurs damages or other burdens on a third party, the certification holder shall accept JET's reimbursement.

**(苦情及び異議申し立て)**

第 5 4 条 認証申込・取得者及びその他の利害関係者は、JET が行う認証業務について、苦情、異議等が生じた場合は、JET に対して、書面によって申し立てることができます。

- 2 JET は、前項の申し立てを受けた場合は、苦情処理規程 (PCM-11) に基づいて、誠意をもって対応します。

**(Complaints and oppositions)**

**Article 54** If a complaint or objection arises regarding the certification business performed by JET, the certification applicant, holder and other interested parties may file a complaint or objection with JET in writing.

2. If JET receives the complaint set forth in the preceding paragraph, JET shall respond in good faith based on the complaint handling rules (PCM-11).

**第 9 章 市場品買上げ試験等**

**(市場品買上げ試験)**

第 5 5 条 JET は、第 4 4 条の規定に基づき認証ラベルが貼付され、流通に置かれている認証製品が、認証試験基準に適合していることを確認するための試験 (以下「市場品買上げ試験」といいます。)を行うことができるものとします。

- 2 JET は、必要に応じて認証製品を購入して試験を実施し、認証試験基準に不適合であることが判明したときは、その試験結果を認証取得者に通知するとともに認証の取消しその他必要な措置をとるものとします。

**Chapter 9 Market product purchase test, etc.**

**(Market product purchase test)**

**Article 55** JET is able to test to confirm that the certified product on the market with the certification label attached, based on the provisions of Article 44 conform to the certification test standards (hereinafter referred to "market product purchase test").

- 2 JET shall purchase the certified product as necessary and conducts tests, and when it is found that they do not

conform to the test standards, JET shall notify the certification holder of the test results and take measures of cancel the certification or other necessary process.

## 第10章 臨時試験

### (臨時試験)

第56条 JETは、第44条の規定に基づき認証ラベルが貼付された認証製品について、第三者から認証試験基準への適合性について指摘を受けた場合においてJETが必要と認めたときは、認証試験基準への適合性を確認するため、認証取得者と協議のうえ臨時試験を実施します。

2 JETは、前項の臨時試験を行うために、当該認証モデルの認証取得者に、認証製品を提出していただきます。

3 JETは、認証取得者から提出された認証製品に対して、認証試験基準への適合性試験を実施し、その試験結果を認証取得者及び認証試験基準への適合性について指摘した第三者にお知らせします。

4 第23条の規定は、臨時試験の場合に準用します。

## Chapter 10 Temporary test

### (Temporary test)

Article 56 When a third party points out an issue on the conformity of a certified product with a certification label, based on the provisions of Article 44 to the certification test standards, JET shall conduct a temporary test in consultation with the certification holder in order to confirm conformity with the certification test standards.

2. JET shall request to the certification holder to submit the certified product for the purpose of the temporary test described in the preceding paragraph.

3. JET shall conduct a conformity test to the certification test standards on the certified product submitted by the certification holder, and notify the test results regarding the conformity to the certification holder and to the third party who gave the issue.

4. The provisions of Article 23 apply to the case of a temporary examination.

## 第11章 その他

### (系統連系保護装置等認証制度委員会)

第57条 JETは、この認証制度を公平かつ適正に実施するために、理事長の諮問機関として系統連系保護装置等認証制度委員会（以下「連系認証委員会」といいます。）を置きます。

2 JETは、認証制度の改正、認証試験方法の改正等重要事項について、事前に連系認証委員会に諮り、その意見を尊重します。

## Chapter 11 Others

### (Certification system committee for grid interconnection protection devices, etc.)

Article 57 In order to implement this certification system fairly and appropriately, JET shall establish the System Interconnection Protection Device Certification System Committee (hereinafter referred to as the "Interconnection Certification Committee") as an advisory body to the President.

2. JET shall consult with the Interconnection Certification Committee in advance regarding important matters such as revision of the certification system or revision of the certification test method, and shall respect the committee's opinion.

### (守秘義務)

第58条 JETは、認証申込者又は認証取得者から知り得た製品等及びその製造に関する一切の情報を認証業務にのみ使用するものとし、他の目的に使用し又は認証申込者並びに認証取得者の承諾若しくは法令に基づく等の正当な理由なくして第三者に漏らさないものとします。ただし、認証の後にJETの故意又は過失によらないで公知になった情報及びJETが第三者から適法に取得した情報は除きます。

### (confidentiality)

Article 58 JET shall use information related to product, etc. and its production process obtained from the certification applicant or certification holder, only for the purpose of certification work, and shall not use the information for other purposes, and shall not leak the information to a third party without consensus of the company or a valid reason

based on appropriate laws and regulations. However, the information that became publicly known after the JET certification issuance, without intention or negligence of JET or the information legally obtained from a third party, is excluded.

(試験等における損害)

第59条 JETは、認証試験等及び各種工場調査に際して、認証申込者又は認証取得者に生じた損害については、JETに故意又は過失があったときを除き、その責任を負わないものとします。

(Damage during tests, etc.)

**Article 59** JET shall not be responsible for any damage caused to the certification applicant or certification holder, during certification tests, etc. and factory inspection, except when it is from liability for intentional acts or acts of gross negligence by JET.

(紛争の処理)

第60条 JETは、JET並びに認証申込者又は認証取得者の間に、この業務規程の権利義務について紛争が生じたときは、認証申込者又は認証取得者の協力を得て、法令及び慣習に則り誠意をもって解決にあたります。

(Dispute handling)

**Article 60** When a dispute arises between JET and the certification applicant or certification holder regarding the rights and obligations of this operational rule, JET shall take acts to resolve the dispute in good faith complying with the laws and customs, obtaining the cooperation by the certification applicant or certification holder.

(合意管轄)

第61条 この業務規程の権利義務に関する紛争については、東京地方裁判所又は東京簡易裁判所を専属の合意管轄裁判所とします。

(Jurisdiction)

**Article 61** The Tokyo District Court or the Tokyo Summary Court shall be the exclusive agreement jurisdiction court for disputes regarding the rights and obligations of this operational rule.

(合意文書)

第62条 本規程及び関連規程・様式等の言語において、和文及び英文並びにその解釈で齟齬がある場合は、和文の文言及び解釈が優先されます。

(Agreement statement)

**Article 62** In case questions regarding this operational rule of Japanese language and English language understanding arise, the understanding based upon the Japanese language of this operational rule and related operational rules/forms takes the priority.

(様式)

第63条 この業務規程における申込書、認証証明書、届等にかかる様式は、別に定める「様式集」によるものとします。

(Document forms)

**Article 63** The document forms for application forms, certification authentications, notifications, etc. in this operational rule are based on the "Form Collection" specified separately.

(実施内規)

第64条 JETは、この規程の実施を円滑に行うために、別に内規を定めることができることとします。

(Implementation of internal rules)

**Article 64** JET may separately establish internal rules in order to smoothly implement this rule.

**附 則**

1 この規程は、平成5年7月26日から施行します。

**Supplementary provisions**

1 This rule will come into effect on July 26, 1993.

**附 則（平成13年4月1日改訂）**

1 改訂後の規程は、平成13年4月1日から施行します。

**Supplementary Provisions (Revised April 1, 2001)**

1 The revised rule will come into effect on April 1, 2001.

**附 則（平成14年10月1日改訂）**

1 この改訂規程は、平成14年10月1日から施行します。ただし、附表2「認証ラベル」中の「太陽光発電システム用の認証ラベル」については、平成15年4月1日から適用することとし、それ以前は従前の認証ラベルを使用することとします。

2 この改訂規程の施行前に行われた「認証試験及び登録の申込」であって、この改訂規程の施行時に登録が行われていない申込みに対する手続きは、この改訂規程に基づいて行います。この場合、改定前の規程による「認証試験及び登録の申込」は、この改訂規程の定めるところにより行われたものとみなします。

3 改訂前の規程に基づいて行われた「認証登録契約」は、この改訂規程の施行日以前に取得した認証登録又は更新の有効期間が満了する日を以て、その効力を失うものとします。

**Supplementary Provisions (Revised on October 1, 2002)**

1. This revised operational rule will come into effect on October 1, 2002. However, the "certification label for photovoltaic power generation system" in Appendix 2 "certification label" will be applied from April 1, 2003, and the previous certification label shall be used before that.

2. Procedures for applications that were made before the enforcement of this revised rule, that were not registered at the time of enforcement of this revised rule, shall be carried out based on this revised rule. In this case, the 'application for certification test and registration' according to the regulations before the revision shall be deemed to have been made in accordance with the regulations of this revised regulation.

3. The 'certification registration contract' conducted based on the regulations before the revision shall cease to be effective on the date when the validity period of the certification registration or renewal acquired before the enforcement date of the revised rule expires.

**附則（平成19年3月19日改訂）**

1 改訂後の規程は、平成19年3月19日から施行します。

**Supplementary Provisions (Revised on March 19, 2007)**

1. The revised rule will come into effect on March 19, 2007.

**附則（平成21年2月9日改訂）**

1 改訂後の規程は、平成21年2月9日から施行します。

**Supplementary Provisions (Revised on February 9, 2009)**

1 The revised rule will come into effect on February 9, 2009.

**附則（平成21年10月30日改訂）**

1 改訂後の認証ラベル手数料は、平成22年1月1日発行分から適用します。

**Supplementary Provisions (Revised on October 30, 2009)**

1 The revised certification label fee will be applied from the issue issued on January 1, 2010.

**附則（平成23年4月15日改訂）**

1 改訂後の規程は、平成23年6月1日から施行します。

**Supplementary Provisions (Revised on April 15, 2011)**

1 The revised rule will come into effect on June 1, 2011.

**附則（平成23年7月1日改訂）**

1 改訂後の規程は、平成23年7月6日から施行します。

**Supplementary Provisions (Revised on July 1, 2011)**

1 The revised rule will come into effect on July 6, 2011.

**附則（平成24年4月3日改訂）**

1 改訂後の規程は、平成24年4月3日から施行します。

**Supplementary Provisions (Revised on April 3, 2012)**

1 The revised rule will come into effect on April 3, 2012.

**附則（平成25年2月27日改訂）**

1 改訂後の規程は、平成25年4月1日から施行します。

**Supplementary Provisions (Revised on February 27, 2013)**

1 The revised rule will come into effect on April 1, 2013.

**附則（平成25年6月28日改訂）**

1 改訂後の規程は、平成25年7月1日から施行します。

**Supplementary Provisions (Revised on June 28, 2013)**

1 The revised rule will come into effect on July 1, 2013.

**附則（平成25年11月28日改訂）**

1 改訂後の規程は、平成25年11月29日から施行します。

**Supplementary Provisions (Revised on November 28, 2013)**

1 The revised rule will come into effect on November 29, 2013.

**附則（平成25年12月25日改訂）**

1 改訂後の規程は、平成26年1月6日から施行します。

**Supplementary Provisions (Revised on December 25, 2013)**

1 The revised rule will come into effect on January 6, 2014.

**附則（平成26年6月27日改訂）**

1 改訂後の規程は、平成26年7月1日から施行します。

**Supplementary Provisions (Revised on June 27, 2014)**

1 The revised rule will come into effect on July 1, 2014.

**附則（平成27年8月12日改訂）**

1 改訂後の規程は、平成27年8月15日から施行します。



**Supplementary Provisions (Revised on August 12, 2015)**

1 The revised rule will come into effect on August 15, 2015.

**附則（平成28年2月16日改訂）**

1 改訂後の規程は、平成28年2月22日から施行します。

**Supplementary Provisions (Revised on February 16, 2016)**

1 The revised rule will come into effect on February 22, 2016.

**附則（平成28年9月1日改訂）**

1 改訂後の規程は、平成28年9月1日から施行します。

**Supplementary Provisions (Revised on September 1, 2016)**

1 The revised rule will come into effect on September 1, 2016.

**附則（平成29年1月13日改訂）**

1 改訂後の規程は、平成29年1月16日から施行します。

**Supplementary Provisions (Revised on January 13, 2017)**

1 The revised rule will come into effect on January 16, 2017.

**附則（2018年4月1日改訂）**

1 改訂後の規程は、2018年4月1日から施行します。

**Supplementary Provisions (Revised April 1, 2018)**

1 The revised rule will come into effect on April 1, 2018.

**附則（2019年10月1日改訂）**

1 改訂後の規程は、2019年10月1日から施行します。

**Supplementary Provisions (Revised October 1, 2019)**

1 The revised rule will come into effect on October 1, 2019.

**附則（2020年4月1日改訂）**

1 改訂後の規程は、2020年4月1日から施行します。

**Supplementary Provisions (Revised April 1, 2020)**

1 The revised rule will come into effect on April 1, 2020.

**附則（2020年10月1日改訂）**

1 改訂後の規程は、2020年10月1日から施行します。

**Supplementary Provisions (Revised October 1, 2020)**

1 The revised rule will come into effect on October 1, 2020

**附則（2020年12月1日改訂）**

1 改訂後の規程は、2020年12月1日から施行します。

**Supplementary Provisions (Revised December 1, 2020)**

1 The revised rule will come into effect on December 1, 2020

附則 (2021 年 7 月 13 日改訂)

1 改訂後の規程は、年月日から施行します。

**Supplementary Provisions (Revised July 13, 2021)**

1 The revised rule will come into effect on August 1, 2021.

**部分変更と見なされる構造、仕様等の条件**

Conditions of change of construction and specifications that are considered to be partial changes

**1. 構造**

- (1) 外形寸法、外被構造が同一と見なされること。
- (2) 内部の部品配置、配線構造、絶縁構造が同一と見なされること。

**1. Construction**

- (1) The external dimensions and outer cover structure are considered to be the same.
- (2) The internal component layout, wiring structure, and insulation structure are considered to be the same.

**2. 回路構成**

- (1) 主回路及び制御回路がすべて同一と見なされること。

**2. Circuit configuration**

- (1) The main circuit and control circuit are all considered to be the same.

**3. 部品**

- (1) 使用部品の仕様・機能がすべて同一と見なされること。

**3. parts**

- (1) The specifications and functions of the parts used are all considered to be the same.

**4. 仕様**

- (1) 連系システムの電気方式、電圧、周波数が同一であること。
- (2) 容量、入力電圧、入出力電流が同一か低減容量と見なされること。
- (3) 運転力率範囲が同一と見なされること。
- (4) 系統電圧の制御方式が同一であること。
- (5) 系統連系保護機能
  - a. 単独運転防止機能が同一と見なされること。  
(受動的方式及び能動的方式が同一であること)
  - b. 直流分流出防止機能が同一と見なされること。
  - c. 電圧上昇抑制機能が同一と見なされること。
- (6) 運転、系統連系保護・整定等の制御ソフトウェアの部分変更と見なされること。

注) 詳細については、JETと認証取得者と協議の上、決定する。

**4. specification**

- (1) The electrical wiring system, voltage, and frequency of the utility-interconnection shall be the same.
- (2) The capacity, input voltage, and input / output current must be the same or considered to be reduced capacity.
- (3) The power factor range is considered to be the same.
- (4) The system voltage control method is the same.
- (5) Grid interconnection protection function
  - a. The islanding prevention function is considered to be the same.  
(The each of passive method and the active method is the same)
  - b. The DC component injection prevention function is considered to be the same.
  - c. The voltage rise suppression function is considered to be the same.

(6) It should be regarded as a partial change of control software such as operation, grid interconnection protection and setting.

Note) Details shall be decided based on mutual agreement by JET and the certification authentication.