

QC工程図(例)

工程図 (フローチャート)	No.	工程名	管理項目	検査項目	規格・仕様	管理方法		異常処理	備考
						検査方法	設備・測定器		
▽	1	部品納入			—	—	記録方法 納品伝票 資材DB		
◇	2	受入検査		外觀、数量、特性	受入検査標準承認図 納入仕様書	抜き、検査報告書の確認	ハギス、秤	納入者に返品	良品に交換
▽	3	保管	温度・湿度		保管規程	—	温度湿度計 空調設備	資材DB	
○	4	チップ実装 (ハンダ面)	位置、方向		作業標準	マシン起動時のセ ルフチェック	チップマウンタ	工程履歴DB	マシントラブルは 製造技術に連絡
◇	5	目視検査		位置、方向、抜け	作業標準 チェック図	全数	拡大鏡	作業履歴DB	修正
○	6	チップ実装 (ハンダ面)	位置、方向		作業標準	マシン起動時のセ ルフチェック	チップマウンタ	工程履歴DB	部品補充 再起動
◇	7	目視検査		位置、方向、抜け	作業標準 チェック図	全数	拡大鏡	作業履歴DB	修正
○	8	手挿入	極性、誤挿入		作業標準	—	—	作業履歴DB	
○	9	自動ハンダ付け	温度、ハンダ量、 フラックス比重		マシンメンテナンス マニュアル	1日1回のセルフ チェック	自動ハンダ装置、 スプレーフック	作業履歴DB	ハンダ補充 フラックス補充
○	10	リードカット	リード長		メンテナンスマ ニュアル	1日1回のセルフ チェック	リードカッター	作業履歴DB	廃棄物の清掃
○	11	部品面修正	ハンダゴテ温度		作業標準 部品取付図	—	ハンダゴテ ハンダ吸取器	作業履歴DB	修正不能品は不 良扱い
○	12	ハンダ面修正	ハンダゴテ温度		作業標準 部品取付図	—	ハンダゴテ ハンダ吸取器	作業履歴DB	修正不能品は不 良扱い
○	13	後付け部品	ハンダゴテ温度		作業標準 部品取付図	—	ハンダゴテ ハンダ吸取器	作業履歴DB	
○	14	ROM確認	作業標準		作業標準 ROMハンダ指定 書	全数	ROM確認器	作業履歴DB	
◇	15	工程検査	電圧、周波数、出 力電力	電気的性能	製品仕様書 検査手順書	全数	検査器具、電圧 計、周波数計、電 力計	検査履歴DB	不良品廃行
◇	16	外観検査		外觀、異物付着	作業標準 チェック図	全数	拡大鏡	検査履歴DB	異物は除去
□	17	数量検査	良品数量	良品判定	作業標準	全数	—	在庫管理DB	不良品解析
▽	18	保管	温度・湿度		保管規程	—	温度湿度計 空調設備	在庫管理DB	不良品と不良品の 合計照合