

## 確認方法の概要 2

(認定が複数にわたる場合の確認方法書)

申込の特定無線設備は、下記に示す品質管理のもとに製造されますので、申込の特定無線設備のいずれもが同一性をもって工事設計に合致するものとなることを確保することが出来ます。

型式又は名称	RCNT100ZBX
--------	------------

<b>(A) 認証取扱業者</b>	名称	ABCDE株式会社		
	住所	東京都千代田区秋葉町 1-2-3 秋葉第一ビル 9F		
	ISO9001 認証等	<input checked="" type="checkbox"/>	登録証の写しを添付します。	有効期限: 2017年8月18日
	有効期限	<input type="checkbox"/>	登録の範囲 確認方法書の「別表第4号による確認方法書」を添付します。	

<注意>

- ・登録証明機関による工事設計認証を受けた者(以下「認証取扱業者」という。)は、当該特定無線設備を当該認証工事設計に合致するようにしなければなりません。
- ・認証取扱業者は、確認の方法に従い特定無線設備の検査を行い、その検査記録を作成し10年間保存しなければなりません。
- ・認証取扱業者は、工事設計合致義務を履行した際、総務省令で定める表示を付することが出来ます。  
法根拠: 電波法第三十八条の二十五第一項、第二項並びに同第三十八条の二十六
- ・特定無線設備の取扱いに係る工場等の全てについて列記してください。
- ・工場等が本紙一枚に記載できない場合、製造工場名等欄を追加し列記してください。

<b>(B) 製造工場名等</b>	ABCDE株式会社			
ISO 情報確認	<input checked="" type="checkbox"/>	登録証の写しを添付します。	有効期限: 2017年8月18日	
	<input type="checkbox"/>	別表第4号による確認方法書		

<b>(C) 製造工場名等</b>	株式会社QRSTU			
ISO 情報確認	<input type="checkbox"/>	登録証の写しを添付します。	有効期限:	
	<input checked="" type="checkbox"/>	別表第4号による確認方法書		

<b>(D) 製造工場名等</b>				
ISO 情報確認	<input type="checkbox"/>	登録証の写しを添付します。	有効期限:	
	<input type="checkbox"/>	別表第4号による確認方法書		

<b>(E) 製造工場名等</b>				
ISO 情報確認	<input type="checkbox"/>	登録証の写しを添付します。	有効期限:	
	<input type="checkbox"/>	別表第4号による確認方法書		

<b>(F) 製造工場名等</b>				
ISO 情報確認	<input type="checkbox"/>	登録証の写しを添付します。	有効期限:	
	<input type="checkbox"/>	別表第4号による確認方法書		

製造工場の役割について「○」で示してください。

各製造工場は、1つ以上の品質管理項目を「○」で示してください。

認証取扱業者は、全ての品質管理項目において、正しく実施されている事を管理する必要があります。

品質管理項目 \ 製造工場	A 認証 取扱業者	B 製造工場	C 製造工場	D 製造工場	E 製造工場	F 製造工場
設計・開発	○					
生産・製造		○	○			
製品検査		○	○			
返納物品の調査・分析	○					
設計に起因の障害是正措置	○					
製造に起因の障害是正措置		○	○			
認証番号の貼付・表示		○	○			