

型式の区分

アーク溶接機

要素	区分
(A) 定格電圧	(1) 150 V 以下のもの
	(2) 150 V を超えるもの
(B) 定格 2 次電流	(1) 50 A 以下のもの
	(2) 50 A を超え 60 A 以下のもの
	(3) 60 A を超え 70 A 以下のもの
	(4) 70 A を超え 80 A 以下のもの
	(5) 80 A を超え 90 A 以下のもの
	(6) 90 A を超え 100 A 以下のもの
	(7) 100 A を超えるもの
(C) 2 次電流の種類	(1) 交流のもの
	(2) 直流のもの
(D) 力率改善用のコンデンサー	(1) あるもの
	(2) ないもの
(E) 電源スイッチ（機器本体に取り付けられ、操作することによって機器の主機能の動作が可能となるスイッチのことをいい、自動スイッチ及び自動温度調節器を除く。）	(1) あるもの
	(2) ないもの

備考：該当する要素記号及び区分番号に 印を付して下さい。

JET98011-1/1-(end)