

# J I S 認 証 終 了 詳 細

認 証 番 号	JE0409001	
認 証 終 了 年 月 日	2018年 8月31日	
認 証 年 月 日	2009年 4月24日	
認 証 取 得 者 の 名 称 及 び 住 所	株式会社 ツツイ 三重県四日市市小古曾東2丁目9番53号	
認 証 に 係 る 工 場 又 は 事 業 場 の 名 称 及 び 住 所	株式会社 ツツイ 本社工場 三重県四日市市小古曾東2丁目9番53号	
日 本 工 業 規 格 の 番 号	JIS B 2312(2015):特別品質規定を除く	
日 本 工 業 規 格 の 種 類 又 は 等 級	45° エルボロング, 90° エルボロング, 90° エルボショート, レジャーサ同心, レジャーサ偏心, T同径, T径違い, キャップ	
鉦 工 業 品 又 は 其 の 加 工 技 術 の 名 称	配管用鋼製突合せ溶接式管継手	
認 証 の 区 分	45E(L),90E(L),90E(S),R(C),R(E),T(S),T(R),C	
表 示 事 項	①製品へは次の事項を表示する。 ・認証マーク ・登録認証機関の略称 ・認証番号 ②包装へは次の事項を表示する。 ・認証マーク ・日本工業規格の番号 ・登録認証機関の略称 ・認証番号	
表 示 事 項 の 表 示 方 法	一製品毎及び一包装毎に印刷にて表示	
付 記 事 項	①製品へは次の事項を付記する。 ・日本工業規格に規定されている 表示事項 ・認証取得者の略称 ②梱包へは次の事項を付記する。 ・日本工業規格に規定されている 表示事項 ・認証取得者名 ・製品の型	
付 記 事 項 の 表 示 方 法	一製品毎及び一包装毎に印刷にて表示	
現 に 製 造 又 は 加 工 さ れ た 特 定 の 個 数 又 は 量 の 鉦 工 業 品 の 認 証 に 係 る 事 項	個 数 又 は 量	—
	識 別 番 号 又 は 記 号 及 び 其 の 表 示 方 法	—
認 証 に 係 る 法 の 準 拠 条 項	工業標準化法 第19条第1項	