

# J I S 認 証 登 録 詳 細

認 証 番 号	JE0308033	
認 証 年 月 日	2017年 5月 1日 (初版: 2009年 1月16日)	
認 証 取 得 者 の 名 称 及 び 住 所	スズキ株式会社 静岡県浜松市南区高塚町300番地	
認 証 に 係 る 工 場 又 は 事 業 場 の 名 称 及 び 住 所	スズキ株式会社 湖西工場 特機作業場 静岡県湖西市白須賀東町29-1-2	
日 本 工 業 規 格 の 番 号	JIS T 9203(2010),JIS T 9208(2016)	
日 本 工 業 規 格 の 種 類 又 は 等 級	JIS T 9203 自操用 標準形 低速用, 自操用 標準形 中速用, JIS T 9208 回転性能1. 2M形(タイプ I ), 回転性能1. 0M形(タイプ II)	
鋳 工 業 品 又 は 其 の 加 工 技 術 の 名 称	電動車椅子, ハンドル形電動車椅子	
認 証 の 区 分	JIS T 9203 自操用 標準形LS, 自操用 標準形MS JIS T 9208 タイプ I, タイプ II	
表 示 事 項	製品へは次の事項を表示する。 ・認証マーク ・日本工業規格の番号 ・登録認証機関の略称 ・認証番号	
表 示 事 項 の 表 示 方 法	一製品毎に印刷ラベルにて表示	
付 記 事 項	製品へは以下の事項を付記する ・日本工業規格に規定されている 表示事項 ・認証取得者名 ・製品の型 ・JISCBA認証指針-電動車いす 5.表示の付記に関する特別事項	
付 記 事 項 の 表 示 方 法	一製品毎に印刷ラベルにて表示	
現 に 製 造 又 は 加 工 さ れ た 特 定 の 個 数 又 は 量 の 鋳 工 業 品 の 認 証 に 係 る 事 項	個 数 又 は 量	-
	識 別 番 号 又 は 記 号 及 び 其 の 表 示 方 法	-
認 証 に 係 る 法 の 準 拠 条 項	工業標準化法 第19条第1項	