

# J I S 認 証 登 録 詳 細

認 証 番 号	JE0408006	
認 証 年 月 日	2017年 7月13日 (初版: 2008年 9月22日)	
認 証 取 得 者 の 名 称 及 び 住 所	未来工業株式会社 岐阜県安八郡輪之内町楡俣1695番地の1	
認 証 に 係 る 工 場 又 は 事 業 場 の 名 称 及 び 住 所	未来工業株式会社 垂井工場 岐阜県不破郡垂井町栗原字大正773番地の1	
日 本 工 業 規 格 の 番 号	JIS K 6770(2016),JIS K 6779(2016)	
日 本 工 業 規 格 の 種 類 又 は 等 級	JIS K 6770;M種(XMのみ) JIS K 6779;メカニカル式継手	
鉦 工 業 品 又 は 其 の 加 工 技 術 の 名 称	架橋ポリエチレン管継手, ポリブテン管継手	
認 証 の 区 分	JIS K 6770;M種(XMのみ) JIS K 6779;メカニカル式継手	
表 示 事 項	①製品へは次の事項を表示する。 ・認証マーク ・登録認証機関の略称 ②包装へは次の事項を表示する。 ・認証マーク ・日本工業規格の番号 ・登録認証機関の略称 ・認証番号	
表 示 事 項 の 表 示 方 法	一製品毎に刻印又は証紙付にて表示及び一包装毎に印刷, 押印又は証紙付にて表示	
付 記 事 項	①製品へは次の事項を付記する。 ・日本工業規格に規定されている表示事項 ・認証取得者の略号 ・工場の略号 ②梱包へは次の事項を付記する。 ・日本工業規格に規定されている表示事項 ・認証取得者の略号	
付 記 事 項 の 表 示 方 法	一製品毎に刻印又は証紙付にて表示及び一包装毎に印刷, 押印又は証紙付にて表示	
現 に 製 造 又 は 加 工 さ れ た 特 定 の 個 数 又 は 量 の 鉦 工 業 品 の 認 証 に 係 る 事 項	個 数 又 は 量	—
	識 別 番 号 又 は 記 号 及 び 其 の 表 示 方 法	—
認 証 に 係 る 法 の 準 拠 条 項	工業標準化法 第19条第1項	