

# J I S 認 証 終 了 詳 細

認 証 番 号	JE0508008	
認 証 終 了 年 月 日	2016年11月25日	
認 証 年 月 日	2008年 5月30日	
認 証 取 得 者 の 名 称 及 び 住 所	パナソニックライティングシステムズ株式会社 大阪府門真市大字門真1048番地	
認 証 に 係 る 工 場 又 は 事 業 場 の 名 称 及 び 住 所	パナソニックライティングシステムズ株式会社 春日工場 兵庫県丹波市春日町黒井908番地	
日 本 工 業 規 格 の 番 号	JIS C 8106(2015)	
日 本 工 業 規 格 の 種 類 又 は 等 級	施設用蛍光灯器具; つり下げ形・クラス I, 定着形(じか付け形)・クラス0, 定着形(じか付け形)・クラス I, 埋込み形・クラス0, 埋込み形・クラス I	
鉦 工 業 品 又 は 其 の 加 工 技 術 の 名 称	施設用LED照明器具・施設用蛍光灯器具	
認 証 の 区 分	施設用蛍光灯器具; つり下げ形・クラス I, 定着形(じか付け形)・クラス0, 定着形(じか付け形)・クラス I, 埋込み形・クラス0, 埋込み形・クラス I	
表 示 事 項	製品へは次の事項を表示する。 ・認証マーク ・日本工業規格の番号 ・登録認証機関の略称 ・認証番号	
表 示 事 項 の 表 示 方 法	一製品毎に印刷し銘板にて表示	
付 記 事 項	製品へは次の事項を付記する。 ・日本工業規格に規定されている 表示事項 ・認証取得者の略称	
付 記 事 項 の 表 示 方 法	一製品毎に印刷し銘板にて表示	
現 に 製 造 又 は 加 工 さ れ た 特 定 の 個 数 又 は 量 の 鉦 工 業 品 の 認 証 に 係 る 事 項	個 数 又 は 量	—
	識 別 番 号 又 は 記 号 及 び 其 の 表 示 方 法	—
認 証 に 係 る 法 の 準 拠 条 項	工業標準化法 第19条第1項	