

# J I S 認 証 終 了 詳 細

認 証 番 号	JE0408010	
認 証 終 了 年 月 日	2014年11月24日	
認 証 年 月 日	2008年12月26日	
認 証 取 得 者 の 名 称 及 び 住 所	日立バルブ株式会社 三重県三重郡朝日町小向200番地	
認 証 に 係 る 工 場 又 は 事 業 場 の 名 称 及 び 住 所	日立バルブ株式会社 本社・工場 三重県三重郡朝日町小向200番地	
日 本 工 業 規 格 の 番 号	JIS B 2051(1994)	
日 本 工 業 規 格 の 種 類 又 は 等 級	ねじ込み形 玉形弁, ねじ込み形 仕切弁, ねじ込み形 リフト逆止め弁, ねじ込み形 スイング逆止め弁	
鉦 工 業 品 又 は 其 の 加 工 技 術 の 名 称	可鍛鑄鉄10Kねじ込み形弁	
認 証 の 区 分	日本工業規格の種類又は等級と同じ	
表 示 事 項	製品へは次の事項を表示する。 ・認証マーク ・登録認証機関の略号 ・日本工業規格の種類又は等級	
表 示 事 項 の 表 示 方 法	一製品毎に鋳出、刻印及び銘板に印刷にて表示	
付 記 事 項	製品へは次の事項を付記する。 ・日本工業規格に規定されている 表示事項 ・認証取得者の略号	
付 記 事 項 の 表 示 方 法	一製品毎に鋳出、刻印及び銘板に印刷にて表示	
現 に 製 造 又 は 加 工 さ れ た 特 定 の 個 数 又 は 量 の 鉦 工 業 品 の 認 証 に 係 る 事 項	個 数 又 は 量	—
	識 別 番 号 又 は 記 号 及 び 其 の 表 示 方 法	—
認 証 に 係 る 法 の 準 拠 条 項	工業標準化法 第19条第1項	