

# J I S 認 証 登 録 詳 細

認 証 番 号	JE0508021	
認 証 年 月 日	2008年 8月15日	
認 証 取 得 者 の 名 称 及 び 住 所	大栄電線工業株式会社 大阪府東大阪市高井田本通1丁目2番11号	
認 証 に 係 る 工 場 又 は 事 業 場 の 名 称 及 び 住 所	大栄電線工業株式会社 大阪府東大阪市高井田本通1丁目2番11号	
日 本 工 業 規 格 の 番 号	JIS C 3306(2000)	
日 本 工 業 規 格 の 種 類 又 は 等 級	単心ビニルコード, 二種単心ビニルコード, ビニル平形コード, 二種ビニル平形コード, ビニルキャブタイヤ丸形コード, 二種ビニルキャブタイヤ丸形コード ビニルキャブタイヤ長円形コード, 二種ビニルキャブタイヤ長円形コード	
鋳 工 業 品 又 は 其 の 加 工 技 術 の 名 称	ビニルコード	
認 証 の 区 分	VSF, HVSF, VFF, HVFF, VCTF, HVCTF, VCTFK, HVCTFK	
表 示 事 項	①製品へは次の事項を表示する。 ・認証マーク ・登録認証機関の略号 ・認証番号 ②包装へは次の事項を表示する。 ・認証マーク ・日本工業規格の番号 ・登録認証機関の略号 ・認証番号	
表 示 事 項 の 表 示 方 法	一製品毎及び一包装毎に印刷にて表示	
付 記 事 項	①製品へは次の事項を付記する。 ・日本工業規格に規定されている表示事項 ・認証取得者の略称 ・製品の型 ②梱包へは次の事項を付記する。 ・日本工業規格に規定されている表示事項 ・認証取得者名 ・製品の型	
付 記 事 項 の 表 示 方 法	一製品毎及び一包装毎に印刷にて表示	
現 に 製 造 又 は 加 工 さ れ た 特 定 の 個 数 又 は 量 の 鋳 工 業 品 の 認 証 に 係 る 事 項	個 数 又 は 量	—
	識 別 番 号 又 は 記 号 及 び 其 の 表 示 方 法	—
認 証 に 係 る 法 の 準 拠 条 項	工業標準化法 第19条第1項	