

(様式第 1 の 1/8) (Form No.1 - 1/8)

受付番号 Receipt No. (JET で記載します。)(To be filled in by JET)

発信番号 Issue Number:

受付年月日 Receipt date: (JET で記載します。)(To be filled in by JET)

発信日 Issue Date: / /

認証(更新)申込書

Certification (update) application form

一般財団法人電気安全環境研究所 理事長 殿

To Japan Electrical Safety & Environment Technology Laboratories President

認証申込者名

Applicant Company Name:

代表者名

Representative Name:

認証申込者住所

Address:

(認証証明書、試験成績書の当該欄に記載する住所、氏名を記入して下さい。)

印(必ず押印して下さい。)

Signature or Seal

低圧系統連系保護装置等認証業務規程の規定及び低圧系統連系保護装置等認証の申込みに係る承諾事項に同意して、
下記の認証対象モデルについて、同規程(第 5 条／第 13 条)の規定により、認証(の更新)を申込みます。

Agreeing to the provisions of the low-voltage grid interconnection protection device, etc. certification operational rule and the consent items related to the application for certification of low-voltage grid interconnection protection devices, etc. , I Apply for certification (update) of the product indicated below, according to the Article 5 and Article 13 of low-voltage grid interconnection protection device,etc. certification operational rule.

記

認証取得者(認証証明書の当該欄に記載する住所、社名を記入して下さい。)

Certification applicant (Please fill in the company name and address written in certificate and test report)

住 所 Address:

会社名 Company name:

認証対象モデルの名称 : 系統連系保護装置及び系統連系用インバータ

Name of product : Grid interactive protection device and grid-connected inverter

認証対象モデルの用途: ※1

Applications of the product for certification *1:

認証対象モデルの型名: 次ページに記載

Model name of the product for certification : described in next page

認証対象モデルの仕様: 次ページに記載

Specifications of the product for certification : described in next page

認証製品を製造する工場: 添付書類1／3頁参照

Manufacturing factory of the product for certification : See attachment 1/3

特記事項 Special Notes:

認証取得完了希望日: 年 月 日

Desired date to complete certification

更新の場合は登録番号

Registration number: if update

特急試験希望の有無: 有 ・ 無

Request for an express test : [Yes , No]

認証申込者の責任者 Person in charge of certification application

会社名 Company name:

所属部署 department.:

氏 名 Name:

住 所 Address:

電話及び FAX 番号 Telephone & FAX:

E-mail:

受付番号: (JET で記載します。)

Receipt No.: _____
(To be filled in by JET)

認証(更新)申込書別紙 モデル型名及び仕様

Certification (update) application form attachment Model name and specifications

認証対象モデルの型名: パワコン型式:
Model name: Inverter model
システム型式: ※2
System model

認証対象モデルの仕様 Specifications

1) 連系対象電路の電気方式等 Utility electric connection type

a. 電気方式:

Wiring system : [Single phase 2 wires connect to single phase 3 wire, 3 phase 3 wires]

b. 電 圧:

Voltage : [100/200V, 200V]

c. 周 波 数:

Frequency : [50/60Hz]

2) 指定出力、指定力率 Output power, Power factor

a. 指定出力: 最大指定皮相電力 kVA, 最大指定出力 kW
Output power : Maximum specified apparent power Maximum specified active power

皮相電力 kVA, 出力 kW
Output power (at shipment) : Apparent power, Active power

b. 指定力率: 次頁に記載

Specified power factor : described in next page

3) 系統電圧制御方式:

Output control method : [e.g. Current control]

4) 連系保護機能の種類: Utility interaction protective functions:

a. 逆潮流の有無: (逆潮流なしの場合は、逆電力防止機能の有無も記載して下さい。)

Reverse power flow : [Yes, No] (If 'No', please indicate a reverse power prevention function)

(逆電力防止機能の有無)

(Presence of reverse power prevention function):

b. 単独運転防止機能: Islanding prevention

(a) 能動的方式: 次頁に記載

Active method : described in next page

(b) 受動的方式: 次頁に記載

Passive method : described in next page

c. 直流分流出防止機能の有無:

DC current injection prevention function: [Yes, No]

d. 電圧上昇抑制機能: ☐ 進相無効電力制御 ☐ 出力制御

Voltage rise suppression : Reactive power control Active power control

5) 保護機能の整定範囲及び整定値: 次頁に記載

setting range and setting value of the protection function : described in next page

6) a. 適合する直流入力電圧範囲: (太陽電池入力、ガスエンジン入力、燃料電池入力、蓄電池※3 入力の別を記載して下さい。)

DC input voltage range : (Specify the DC input category such as photovoltaic array, gas-engine, fuel cell or storage battery *2 separately.)

b. 適合する直流入力数: (太陽電池入力、ガスエンジン入力、燃料電池入力、蓄電池※3 入力の別を記載して下さい。)

Number of DC inputs : (Specify the DC input category and number of inputs such as photovoltaic array, gas-engine, fuel cell, or storage battery *2 and their input numbers separately.)

7) 自立運転の有無:

Stand-alone operation

8) 力率一定制御の有無:

Constant power factor control

9) ソフトウェア管理番号:

Software version number

(Form No.1 - 3E/8) (□ Please check in)

Receipt No.: _____

Protection function specifications and standard setting values (default values are of factory shipping)

(To be filled in by JET)

Protection function		default value	
AC over current	Detection level		A
	Detection time		sec
DC leakage injection	Detection level		mA
	Detection time		sec

Protection function		Default value				
		<input type="checkbox"/> Photovoltaic <input type="checkbox"/> Fuel cell	<input type="checkbox"/> Storage battery1	<input type="checkbox"/> Storage battery2	<input type="checkbox"/> Storage battery of EV	<input type="checkbox"/> DC bus ^{*3}
DC over voltage	Detection level	V	V	V	V	V
	Detection time	sec	sec	sec	sec	sec
DC under voltage	Detection level	V	V	V	V	V
	Detection time	sec	sec	sec	sec	sec

Protection relay specifications and default set point (default values are of factory shipping)

Protection Relays			Default value	Setting range
AC over voltage OVR	Detection level		V	
	Detection time		sec	
AC under voltage UVR	Detection level		V	
	Detection time		sec	
Over Frequency OFR	Detection level	50Hz	Hz	
		60Hz	Hz	
	Detection time		sec	
Under Frequency UFR	Detection level	50Hz	Hz	
		60Hz	Hz	
	Detection time		sec	
Reverse power RPR	Detection level		W	
	Detection time		sec	
Reverse power Storage battery Gate block	Detection level		W	
	Detection time		sec	
Reverse power Storage battery of EV Gate block	Detection level		W	
	Detection time		sec	
Reconnection prevention time after power recovery			sec	
Voltage rise suppression function	Detection level (Reactive power control)		V	
	Detection level (Active power control)		V	
	Output power suppression destination value		0 %	

Specified power factor (default setting values are of factory shipping)

Constant power factor control	Default value	Setting range
		<input type="checkbox"/> Fixed setting, <input type="checkbox"/> Setting range:

Specifications and set points for islanding prevention function (default values are of factory shipping)

Detection method			Default value	Setting range
Passive method	<input type="checkbox"/> Voltage phase jump detection	Detection level		<input type="checkbox"/> Fixed setting, <input type="checkbox"/> Setting range:
		Detection parameter		-
	<input type="checkbox"/> Frequency change rate detection	Detection time	sec	-
		Hold time ^{*4}	sec	-
Active method	<input type="checkbox"/> Frequency feedback with step injection	Detection level		<input type="checkbox"/> Fixed setting, <input type="checkbox"/> Setting range:
		Detection parameter		-
	<input type="checkbox"/> Reactive power fluctuation <input type="checkbox"/> Other	Detection time	<input type="checkbox"/> Instant <input type="checkbox"/> Other: seconds	-

Setpoint for fast-breaking (instantaneous) over voltage (default setting values are of factory shipping)

Protection relay		Default setting
Instantaneous AC overvoltage	Detection level	V
	Detection time	sec

*1: (multi-parallel connection type) Photovoltaic generation system, (multi-parallel connection type) gas engine cogeneration system, (multi-parallel connection type) fuel cell system, (multi-parallel connection type) storage battery system, (multi-parallel connection type) storage battery of electric vehicles (DC connection type), (multi-parallel connection type) multiple DC input system (photovoltaic and storage battery, photovoltaic and storage batteries of electric vehicles), and (multi-parallel connection type) multi-configuration system.

*2: include storage batteries of electric vehicles

*3: DC bus: the connection bus where the DC/DC converters and inverters are connected.

*4: For FRT requirements corresponding products, fill "-" in hold time field.

(様式第1の4/8) (Form No.1 - 4/8)

添付書類 1/3 Attachment 1/3

受付番号: (JET で記載します。)

Receipt No.: _____
(To be filled in by JET)

製造工場の名称及び住所一覧表

List of the name(s) and address(es) of the Manufacturing Factory (Factories)

〔記載注意〕[Please be aware]

お申込みの製造工場をすべて記載して下さい。 Please enter all factories covered by the application.

- ①新規の製造工場等は工場調査票(セクションB)の提出が必要です。
- ②登録されている製造工場等は工場照会番号をご記入するだけで結構です。
- ③製造工場等の住所が海外の場合は、英文で記載して下さい。
- ④製造工場等が3を超えるときは、別紙に記載して下さい。

注: 認証モデルによって生産工場が分かれる場合は、その詳細情報もご記入下さい。

- ⑤製造工場毎に最寄駅から製造工場への道順略図を添付して下さい。

① If it is the first-time application for the factory, please submit "JET FACTORY INSPECTION REPORT (SECTION B)".

② If the factory is registered at JET, please enter the Factory Reference Number only.

③ If the factory is not in Japan, please make entries in English. Further, if it is in China or Taiwan, please make entries both in English and in Chinese.

④ If the manufacturing factories are more than 3, please attach an additional sheet.

Remark: If particular models are manufactured at the particular factory/factories, please describe the detailed information on the distribution of the production.

- ⑤ Please attach the route map of the manufacturing factory from the nearest train station for each manufacturing factory.

製造工場 1 Factory 1 (工場照会番号 Factory reference number: _____)

製造者名 Name of the Manufacturer: _____

工場名 Name of the Factory: _____

住所 Address of the Factory: _____
(In Chinese) : _____

製造工場 2 Factory 2 (工場照会番号 Factory reference number: _____)

製造者名 Name of the Manufacturer: _____

工場名 Name of the Factory: _____

住所 Address of the Factory: _____
(In Chinese) : _____

製造工場 3 Factory 3 (工場照会番号 Factory reference number: _____)

製造者名 Name of the Manufacturer: _____

工場名 Name of the Factory: _____

住所 Address of the Factory: _____
(In Chinese) : _____

備考 Remarks:

1. 製造者とは、製品の製造、適否判定、処理及び保管を行うとともに、そのすべての監督管理を行い、それにより、製品を常時技術基準に適合させておく責任を負い、それに伴う義務を負う組織体のことです。(認証申込者と製造者が同一の場合、又は異なる場合があります。)
2. 製造工場とは、製品が製造されるか、若しくは組み立てられ、初回及び定期工場調査がJETにより行われる場所のことです。
3. 工場照会番号を記載した場合は、製造者名、工場名及び住所の記載は省略できます。
 1. A Manufacturer is the organization that carries out the manufacturing, OK/NG judgment, handling, storage of the products, and supervises and controls all these activities, and, in doing so, bears responsibility to have the products always conforming to the technical standards and assumes the related obligation. (The Applicant may and may not be the Manufacturer.)
 2. A factory is the place where products are manufactured or assembled and initial and follow-up factory inspections are carried out by JET.
 3. If factory reference number is entered, the manufacturer name, factory name and address can be omitted.

(様式第 1 の 5/8) (Form No.1 - 5/8)

添付書類 2/3 Attachment 2/3

受付番号: (JET で記載します。)

Receipt No.: _____
(To be filled in by JET)

認証申込補足書及び認証申込みに関する確認事項

Certification Application Supplement and confirmation matters

1. 送付先等の確認(□ にチェック願います) Confirmation of contacts (Please check □)

1) JETからのお問い合わせ先; Contact person from JET;

☐ 認証申込者の責任者

Person in charge of certification application

☐ 下記の連絡先1

Contact person 1 below

☐ 下記の連絡先2

Contact person 2 below

2) 認証証明書、試験成績書の送付先; Destination of certification and test report;

☐ 認証申込者の責任者

Person in charge of certification application

☐ 下記の連絡先1

Contact person 1 below

☐ 下記の連絡先2

Contact person 2 below

3) 試験料等の請求書の送付先; Destination for invoice of test fees;

☐ 認証申込者の責任者

Person in charge of certification application

☐ 下記の連絡先1

Contact person 1 below

☐ 下記の連絡先2

Contact person 2 below

(「請求書宛名」が認証申込者と異なる場合を希望するときは、その旨を「2. その他(連絡事項など)」にご記入願います)

(If the billing destination is different from the certification applicant, please state that in "2. Other")

4) 試験済品等の返還; Destination for equipment under test:

①: 着払いにて返送を希望 Return it by cash on delivery

☐ 認証申込者の責任者

Person in charge of certification application

☐ 下記の連絡先1

Contact person 1 below

☐ 下記の連絡先2

Contact person 2 below

②: 引き取る Taken over by certification applicant

③: JETでの廃棄を希望(小型のものに限る、廃棄に係る費用は認証申込者が負担する)

Request for JET disposal (Certificate applicants bear the cost of disposal, only for small ones)

連絡先1: Contact person 1:

会社名 Company name :

住 所 Address :

所属部所・役職 Department name/Position :

氏 名 Name :

TEL:

FAX:

E-mail:

連絡先2: Contact person 2:

会社名 Company name :

住 所 Address :

所属部所・役職 Department name/Position :

氏 名 Name :

TEL:

FAX:

E-mail:

2. その他(連絡事項など) 2.Others (contact information etc.)

低圧系統連系保護装置等認証の申込みに係る承諾事項

Consent matters pertaining to Certification for Low-voltage grid interconnection protection device, etc application

次の事項をご承諾いただいた上で、低圧系統連系保護装置等認証（以下、「認証」という。）申込書をご提出下さい。
Please submit the application form for Low-voltage grid interconnection protection device, etc (hereinafter referred to as "the inverters") certification (hereinafter referred to as "certification") on your consent to the following matters.

1. 認証申込みを行うに際して When applying for certification

- 1) この申込みは、試験品及び必要書類受領後に完了します。なお、認証完了前に提出書類の不備・過不足等あれば、速やかに準備し提出します。
 - 2) JET の認証に係る「低圧系統連系保護装置等認証業務規程」を含む要求事項に常に適合するようにします。
 - 3) 認証の要求事項に必要な準備をすべて行います。
この準備には、認証製品試験、工場調査及び苦情の解決のために必要な文書の調査並びに認証に関するすべての場所への立ち入り、記録(内部監査報告を含む)の閲覧及び組織関係者との面談のための用意を含みます。
 - 4) 認証の対象となっている低圧系統連系保護装置等及び系統連系用インバータ等についてだけ認証されていることを表明します。
 - 5) JET の評価を損なうような認証の使い方をせず、また、誤解を招く又は範囲を逸脱すると JET が考えるような認証に関する表明は行いません。
 - 6) 認証の抹消及び認証の取消しを受けた場合には、認証に言及しているすべての宣伝・広告などを中止し、JET の要求がある場合に認証証明書を返却いたします。
 - 7) 認証証明書、認証試験成績書及びそれらの一部であっても、誤解を招くような方法で使用しません。
 - 8) 文書、パンフレット又は宣伝・広告等の媒体で認証について触れる場合には、JET の要求事項に従います。
 - 9) 認証取得後に適合性に影響を与える可能性のある変更を行う場合には、その旨を速やかに JET に通知します。
 - 10) 申込み内容の変更が生じた場合には、速やかに書面(「認証証明書記載事項変更届」又は「部分変更届」等)をもって JET に提出します。
 - 11) 認証申込者に起因する理由で申請を取下げの場合は、書面をもって通知するとともに、それまでに発生した認証製品試験及び工場調査などの別途定める手数料表による実費を支払います。
 - 12) 認証申込者は、初回工場調査及び定期工場調査等の実施について要求されたときは、JET 職員が協力会社を含む製造工場に立ち入り、必要な調査を受けることに同意します。
 - 13) JET が認証する製品については、工場調査を受けた登録工場で認証製品を製造した製品について、認証ラベルを貼付し出荷します。それ以外の工場、他の場所では認証ラベルを貼付した製品を製造及び出荷しないことに同意します。
 - 14) 受付確認日より6ヶ月以内にJETが試験品及び必要書類を受領出来ないときは、この申込みは、認証申込者の都合により取り下げられたものとします。
- 1) This application process completes after receiving the test product and necessary documents. If the submitted documents are incomplete or deficient, the applicant shall promptly revise, prepare and submit them.
 - 2) The applicant shall always take appropriate action to conform to the requirements including the requirements of "JET Operational Rule for certification of Low-voltage grid interconnection protection device, etc.", for the certification.
 - 3) The applicant shall make all necessary preparations required for each certification process.
The process includes certification test of the product, factory survey, review of documents for resolution of complaints, with full access allowance to places related to the certification, inspection of records, including internal audit reports, and interviews with related organization personnel.
 - 4) The applicant shall indicate that the awarded certification is only for the inverter that has been certificated.
 - 5) The applicant shall not use the certification in a way JET recognizes that the usage is jeopardizing JET's reputation, or is misleading the proper purpose of JET certification.
 - 6) The applicant is requested to be stop the advertisement and publication regarding the certificate, and is requested to return the certificate document, in case the certification is deleted or revoked.
 - 7) The applicant shall not use any part of the certificate or certification test report in misleading manner.
 - 8) The applicant shall follow the JET instructions when referring to certification in documents, brochures, or mass-media indications such as advertisement.
 - 9) The applicant shall promptly inform JET of any change that may affect the compliance of the certification, after the issuance of the certification..
 - 10) The applicant shall promptly submit the form of "Notification of change of certificate description" or "Notification of partial change" to JET in case any change happens of the certified product after the certification.

(様式第1の7/8) (Form No.1 - 7/8)

添付書類 3b/3 Attachment 3b/3

受付番号: (JET で記載します。)

Receipt No.: _____
(To be filled in by JET)

- 11) In case the certification application is withdrawn by the reason caused by the applicant, the applicant shall notify JET in writing, and compensate the actual expenses, that have already been paid by JET for the certification process, such as certification test and factory survey, according to the table of certification fees that is prescribed separately.
- 12) The applicant shall agree that JET staff may enter the factory, including the sub-contractor for conduction of necessary survey, when the applicant requests JET to conduct the initial factory survey and periodic factory survey.
- 13) The applicant shall agree to attach the certification label on the product that is certified by JET and to ship the product, only on the certified product manufactured in the certified factory.
- 14) In case JET do not receive the testing product and necessary documents within 6 months after the date of application acceptance, the application is withdrawn as the applicant's cause.

2. 試験品について、Testing product,

- 1) 試験品の受け渡しは、電力技術試験所又はJETの指定する事業所とします。なお、これら輸送に係わる責任は認証申込者となります。
 - 2) 送付された試験品等に損傷又は欠陥があつて、JETが申込者にこの旨をお知らせしたときは、速やかに対策を講じます。
 - 3) JET は、試験品を返還するときは、試験を終了した状態(以下、「試験済品」という。)又は改善指摘時の状態で返還します。この場合において、試験によって生じた分解及び損傷について、JETは一切その責任を負わないものとします。
 - 4) 認証申込者は、試験済品等の引取りを試験完了後50日以内に行うものとし、引取期限内に引き取らないときは、JETで廃棄処分しても異存はないものとします。この場合において、試験済品等の引取り又は廃棄に係る費用は、認証申込者が負担するものとします。
- 1) Delivery place shall be Power Technology Testing Laboratory of JET or the office that JET designates. The applicant shall have the responsibility for transportations of the testing product.
 - 2) The applicant shall promptly take measures in case JET notifies the applicant of damage or defect on the delivered testing product.
 - 3) When JET returns the testing product after the test (hereinafter referred to as "post-test product"), the applicant shall agree that the post-test product is delivered in the condition as the termination of the test or in the condition as when the improvement was pointed out. In these cases, JET shall not be responsible for any disassembly or damage caused by the test.
 - 4) The applicant shall collect the post-test product within 50 days after the completion of the test, and if they are not collected within the due date, the applicant shall agree to dispose the post-test product by JET. In this case, the applicant shall bear the cost of collecting or discarding of the post-test product.

3. 認証申込者及び認証取得者の義務について Obligations of certification applicant and certification holder

- 1) 利害関係者からの苦情及び是正処置の記録の保管をします。また、JET からの要望がある場合は、それらの記録などの情報をJETへ提供します。
 - 2) 是正処置への対応をします。
 - 3) 認証を受けた事項に変更が生じた場合は、「認証証明書記載事項変更届」又は「部分変更届」等を提出します。
 - 4) 認証証明書、認証試験成績書などについて、複写する際にはすべての頁を複写します。なお、部分複写して使用する場合には、書面によりJETの承諾を受けます。
 - 5) その他、認証申込者は「低圧系統連系保護装置等認証業務規程」の規定を遵守し、かつ、認証される製品の評価に必要なすべての情報を提供することに同意します。
- 1) The applicant shall keep the records of complaints of the certified product from stakeholders and corrective actions. In addition, the applicant shall provide information of such records to JET upon request.
 - 2) The applicant shall conduct the corrective measures for the complaints of the certified product from stakeholders.
 - 3) The applicant shall promptly submit the form of "Notification of change of certificate description" or "Notification of partial change" to JET in case any change happens on the certified product and other certified matters after the certification.
 - 4) In case the applicant makes copy of the certificate or certification test report, the applicant shall make the copy of all the pages. In case the applicant makes the copy of the document by partial pages, the applicant shall ask and have an approval by JET in writing.
 - 5) Meanwhile, the applicant shall agree to follow the provisions of "JET Operational Rule for certification of Low-voltage grid interconnection protection device, etc." and to provide all the information necessary for the evaluation of the product to be certified.

認証申込者は、認証の申込みにあたり、以上の事項を確認しました。

☐ 確認事項の内容を承諾します。(☐ にチェック願います)The certification applicant has confirmed the above items when applying for certification. (make a check in ☐)

Signature :

(様式第 1 の 8/8)(Form No.1 - 8/8)

別紙 Attachment

受付番号: (JET で記載します。)

Receipt No.: _____
(To be filled in by JET)**添付書類情報** (Attachment information)

認証申込書には、以下の書類を添付して下さい。なお、4)、5)及び6)につきましては、必要に応じて添付して下さい。
Please attach the following documents shown below with the certification application form. Please attach 4), 5) and 6) as needed.

1) 技術情報 (Technical information)

認証対象モデルに関する次の書類を添付して下さい。(Please attach the following documents regarding the model to be certified.)

- ① ソフトウェア説明書(受動的方式及び能動的方式の動作シーケンス等)
- ② 組立図(図面管理番号)
- ③ 主要部品・材料一覧表(絶縁物にあつてはその使用温度の上限値(当所において確認試験を受けたものはその旨記載して下さい。))及びシート、フィルム、チューブ等にあつてはその厚さを記載して下さい。)
- ④ 回路構成図及び回路図(図面管理番号)(絶縁距離に関連のある箇所にあつてはそれぞれの電圧(線間電圧及び対地電圧)を記載して下さい。)
- ⑤ 社内標準、作業標準等を含めた品質管理の実施状況説明書
- ⑥ 本体のカラー写真(外観及び内部の状態が解るもの)
- ⑦ 構成部品明細表(管理番号及び型番など)(③主要部品以外の構成部品表)
- ⑧ 遠隔出力制御(広義)の組み合わせの詳細(該当する場合){別紙AA様式を参照}
 - ① Software manual (passive and active islanding detection operation flow diagram, etc.)
 - ② Assembly drawing (with drawing control number)
 - ③ List of main parts and materials (Please enter the upper limit of operating temperature of insulation material (please indicate that the product has undergone a confirmation test at JET) and thickness of sheets, films, tubes, etc.)
 - ④ Circuit block diagram and circuit diagram (with drawing control number) (Enter the voltage (inter-line voltage and voltage to ground level) for each part related to insulation distance.)
 - ⑤ Quality control implementation statement including internal standards and work standards in your company
 - ⑥ Color photograph of the main body (the appearance and internal condition)
 - ⑦ Detailed list of components (control number, model number, etc.)
 - ⑧ Details of combination of the remote output control device and the inverter (if applicable) {Refer to the attached sheet AA format}

2) 認証申込補足書及び認証申込みに関する確認事項 (添付書類 2/3頁)

2) Certification Application Supplement (Attachment 2/3)

3) 製造工場の名称及び住所一覧表 (添付書類 1/3頁)

3) List of manufacturing factory names and addresses (Attachment 1/3)

4) JET工場調査質問票(セクションB) (初めての製造工場の場合に限る。)

4) JET FACTORY INSPECTION REPORT (SECTION B) (Only for the Pre-license manufacturing factory.)

5) 委任状(様式第 26)(Power of attorney (Form No. 26))

(必要な場合)(if needed)

以下の場合には必要になります。Required if:

- ① “認証(更新)申込書”の「認証申込者の住所氏名」と「認証申込者の責任者」の社名が異なる場合
- ② “認証(更新)申込書”の「認証申込者の住所氏名」と“認証申込補足書及び認証申込に関する確認事項”の連絡先の「社名」が異なる場合
- ③ “認証(更新)申込書”の「認証申込者の責任者」と“認証申込補足書及び認証申込に関する確認事項”の連絡先の「社名」が異なる場合
 - ① When the company name of "Applicant's address and name" and "Person in charge of certification application" of "Certification (update) Application Form" are different.
 - ② When the company name of the "Applicant's address and name" in the "Certification (update) Application Form" and the contact person in the "Certification Application Supplement and confirmation matters" are different.
 - ③ When the company name of the "Person in charge of certification application" of "Certification (update) Application Form" and the contact information of the "Certification Application Supplement and confirmation matters" are different

6) 出張試験申込書(様式第 27) (出張試験を JET に依頼する場合に提出)

6) Local site certification test application form (Form No. 27) (Submitted when requesting JET for the local site certification test)

(別紙AA)(Attachment AA style)

特記事項: Notices:

出力制御装置の型名: 別表参照

Output control device model name : See attached table

逆潮流防止用 CT の型名: 別表参照

Current sensor transformer (CT) model name for reverse power flow prevention : See attached table

狭義PCS単体による常時クリップ機能対応

Supports constant clip function by PCS in a inverter

遠隔出力制御(広義)の組み合わせの詳細は別表の通りである

The details of the combination of remote output control system are shown in the attached table.

(別表)(Attached table)

パワーコンディショナ (狭義) Inverter	出力制御装置(Remote output control device)		逆潮流防止用CT Reverse flow prevention CT 本CTは、出力制御装置が逆潮流防止制御 を行う場合に使用される。 This CT is used when the remote output control device performs reverse power flow prevention control.
	型名 Model name	ソフトウェア 管理番号 Software version number	
認証モデルの型名参照 Refer to certification model names	〇〇-〇〇※a, b □□-□□ △△-△△	Ver.◇.◇	なしNone
	〇〇-〇〇 □□-□□ △△-△△	Ver.◇.◇	◎◎-◎◎
			●●-●●

※a 出力制御装置を用いた上限クリップ機能の対応 Support for upper limit clip function using Remote output control device

※b 出力制御装置を用いた常時クリップ機能に対応 Supports constant clip function using Remote output control device