（様式 工２） Confidential

 Form F2 　　　　 　　 　　　　　　 　Page:1/4

|  |
| --- |
|  |

**ＰＶｍ工場調査票**

**セクションＢ**

PVm FACTORY INSPECTION REPORT

SECTION B

|  |
| --- |
|  |

　 一般財団法人　電気安全環境研究所 Japan Electrical Safety & Environment

 　〒151-8545 東京都渋谷区 Technology Laboratories

 代々木5-14-12 5­14­12, Yoyogi, Shibuya­ku,

 TEL: 03 (3466) 5186 FAX: 03 (3466) 9817 Tokyo 151­8545, Japan

|  |
| --- |
|  |

 **Ref. No.：**

 　 **質　問　票**

 　　 QUESTIONNAIRE

Ｂ.１　　 製造工場の名称・所在地(Manufacturer's registered name and factory address):

　　 　　　電　　　話(Telephone)：

　　 　　　ファックス(Telefax)：

　　　　　（最寄り駅、空港などを含む地図のコピー又はスケッチを添付して下さい。）

 〔Directions for reaching the factory (nearest railway station, airport, attach a copy

or a sketch of local map)〕

Ｂ.２.１　製造工場の事務所の所在地：

 （上記Ｂ.１と異なる場合)

 (Manufacturer's office address, if different from above):

　　　　　電 話(Telephone)：

　　　　　ファックス(Telefax)：

Ｂ.２.２　認証取得者の名称・所在地（上記Ｂ.１と異なる場合）：

 (Applicant's(Licence holder's) name and address, if different from above B.1):

 電 話(Telephone)：

　　　　 ファックス(Telefax)：

 Confidential

 　 Page:2/4

Ｂ.３　　 製造工場にいる連絡者及び副連絡者と認証製品に責任のある管理責任者：

 (Give the name, department and office address of the contact persons located in the

　　　　 factory and the management representative responsible for certified products):

　　　　 工場の連絡者(Contact person in factory)：

 所属／役職(Department/Function)：

　　　　 工場の副連絡者(Deputy contact person in factory)：

　　　　 所属／役職(Department/Function)：

　　　　 管理責任者(Management representative)：

　　　　 所属／役職(Department/Function)：

 連絡先(Contact place)：

　　　　 注）この管理責任者は、本社など工場外にいてもよい。この場合は、連絡先（会社名、住所等）を記載して下さい。

　　　　　　　 (Note: This management representative may be located outside the factory, e.g. at the head office.

 In this case, please indicate the contact place such as the office name and address.)

Ｂ.４　 製造工場のおおよその総従業員数（パートタイマーを含む）：

　　　　　(Approximate total number of employees in the factory, including part-time workers)：

Ｂ.５.１　ＪＥＴ認証マークを希望する製品の製品カテゴリー、ブランド名及びモデル名等：

　　　　　（別紙可）

 (Category(ies), brand(s) and type reference(s) of the products for which the Certifica-

 tion Mark has been requested. If necessary, continue on separate sheet)：

Ｂ.５.２ 適用される規格及び版又は年号：(Standards with edition or year to be applied)：

Ｂ.６.１　外部供給業者から購入する主要な部品・半組立品（別紙可）：

 (Specify which components are purchased from outside suppliers such as power supply

 cords, plugs, switches, lamp holders, motors, transformers, sub-assemblies)：

 (If necessary, continue on separate sheet)

 Confidential

 Page:3/4

Ｂ.６.２　受入れ及び製造工程において実施される日常的試験/検査並びに、製品が適用規格に適合しているこ

とを確認するための最終検査／試験の詳細を示して下さい。（別紙可）：

 (Describe in detail and make reference to documentation (copies may be attached),

 routine tests and inspections performed in receiving, in-process and final inspection

 and testing in order to ensure conformity of the end product with the applicable

 standards.) (If necessary, continue on separate sheet.)：

 Confidential

 Page:4/4

Ｂ.７　　 製造工場の品質システム（例えばISO 9001又はJIS ）は、評価され、認証されていますか。

 認証されている場合は、認証書のコピーを添付して下さい。

　　　　 (Has the factory's quality system such as ISO 9001 or JIS been assessed and certified?

 If certified, please provide a copy of the certificate.):

Ｂ.８　　下記に関して、記載して下さい。

　　　　　- ＰＶｍ認証マークをどの工程で、どの様に、どこに表示するのか

　　　　　- ＰＶｍ認証マークを使用した時期及び数量の管理方法

 Please indicate the following:

 - How, when and where the JET Certification Mark is applied.

 - How to control the quantity and the period that the PVm Certification Mark is applied.

Ｂ.９ 当社は、JET工場調査員またはその代理人が連絡担当者または副連絡担当者への連絡の後に、通常の勤

務時間内であれば、完成した製品の該当規格への適合に係わる極めて重要な受入れ検査を含む製造工程

の全ての場所に立ち入ることが出来ることを了承します。

 (We agree that the inspector of JET or his representative may enter all locations of the

 manufacturing process including receiving inspections which are essential for conformity

 of the complete product with the relevant standards, during normal working hours, after

 having contacted the contact person or the deputy contact person.)

　　　　 管理責任者署名：

 (Signed by the authorized management representative at the factory)：

　　　　 日　　付(Date)：

　　　 　（Ｂ.３の管理責任者が確認した上で署名して下さい。)

 　 (On behalf of the manufacturer, the signatory to this form is required to verify the accuracy of

 the information provided.）

（様式 工２） 　　　　　　　　　　　　　　　　　 Confidential

 Form F2 Page: /

 **Ref. No.:**

**ＰＶｍ工場調査票**

PVm FACTORY INSPECTION REPORT

|  |
| --- |
|  |

**補助ページ**

ADDITIONAL PAGE