

# 材料登録申込書

年 月 日  
受付番号：  
(JET記載欄)

一般財団法人 電気安全環境研究所  
理事長 殿

住 所

会 社 名

氏 名

印

下記の材料について、JET認証材料登録要領に基づく登録を受けたいので同実施要領4.1項の規定により、次のとおり申し込みます。

## 記

1. 材料名：
2. 銘柄名：
3. 登録特性（色、厚さ、温度、燃焼区分等）
4. 登録申込者の名称及び住所：
5. 登録の範囲（グルーピング銘柄名）
6. 製造工場の名称及び住所：（複数の場合、全て記載：別紙可）
7. 試験基準：
  - 有機絶縁物類の使用温度の上限値
  - ボールプレッシャー温度
  - 0.1mm ビカット軟化温度
  - 燃焼性（水平燃焼・垂直燃焼）
  - グローワイヤ燃焼性（ GWF I  GWIT）
  - その他（IEC 規格番号等：\_\_\_\_\_）
8. 申込み：
  - 新規申込
  - 追加申込（登録証番号：\_\_\_\_\_）
9. CMJ登録制度への登録希望  あり  なし
10. 確認事項（1）登録申込者は、JET認証材料登録要領の規定を遵守し、登録される材料の評価に必要なすべての情報提供に同意頂きます。  
（2）破壊・燃焼等を伴うため、試験終了後の試験品は廃棄させていただきます。  
 承諾します  承諾しません（申し込みを受付けられません。）
11. 登録申込に関する連絡先・担当者  
住所：  
会社名：  
電話：  
FAX：  
氏名：  
E-mail：

# 材料登録申込書別紙

有機絶縁物類の使用温度の上限値をご申請の場合のみ、以下に記載お願いいたします。その他のご申請の場合はこの書式は不要です

## 有機絶縁物類の使用温度の上限値に関する詳細情報について

1. 試験の種類及び分類  基本材料試験  簡略試験
2. 絶縁物の区分  
 器内配線用電線  成形材料  注型用  
 チューブ  フィルム  その他 ( )
3. 期待される使用温度の上限値 ( °C)
4. 種類、主な充てん材又は基材等
5. 成分の明細 **別紙とする**
6. 製造法
7. 特性試験項目
8. 暫定登録の希望の有無  あり ( °C)  なし  
 ありー予備試験を希望 ( °C)
9. 同系材料の場合は基本材料の銘柄、記号

- 添付書類
1. 試験成績書 一般特性(物理的, 化学的)、暴露温度と予想されるTI等
  2. ULの承認を受けた材料については、その内容を証明する資料
  3. その他必要と認められる事項

注) 以下はJETにて記入のため、空欄として下さい。

手数料

受付・着手時請求額	収納印	終了時請求額	収納印
<input type="checkbox"/> 登録手数料 <input type="checkbox"/> 分析手数料			

# 記入例

# 材料登録申込書

記載は不要です

年 月 日

受付番号：

(JET記載欄)

一般財団法人 電気安全環境研究所  
理事長 殿

必ず捺印して下さい

製造工場のご担当者ではなく、JET  
に申込済みの登録者をご記入下さい。

住所 東京都渋谷区代々木5-4-12

会社名 JET株式会社

氏名 代々木 太郎

代  
印  
木

下記の材料について、JET認証材料登録要領に基づく登録を受けたいので同実施要領  
4.1項の規定により、次のとおり申し込みます。

1. 材料名：ポリアミド6

アロイの場合の記載例：「ポリアミド6系樹脂」  
「ポリアミド6/変性ポリフェニレンエーテル」等  
電線の場合の記載例：「耐熱塩化ビニル混合物」等

2. 銘柄名：JETナイロン 2011-05

温度を指定せず、ボールプレッシャー温度  
の上限温度を求める場合には「ボールプレ  
ッシャー予備試験」と記入して下さい。

3. 登録特性（色、厚さ、温度、燃焼区分等）

全色、1.5mm、ボールプレッシャー160℃、  
水平燃焼 燃焼区分 40mm/min

4. 登録申込者の名称及び住所：

JET株式会社 東京都渋谷区代々木5-4-12

5. 登録の範囲（グルーピング銘柄名）

JETアロイ 2011-06  
(ボールプレッシャーに限定)

申込銘柄と同一ポリマーで、添加剤の組成が  
類似のものは無試験でグルーピングが可能で  
す。ただ、各試験基準でグルーピングの定義  
が異なりますので、詳しくはお問い合わせく  
ださい。

6. 製造工場の名称及び住所：（複数の場合、全て記載：別紙可）

JET株式会社 鶴見工場 神奈川県横浜市鶴見区元宮1-12-30  
JET株式会社 尼崎工場 兵庫県尼崎市若王寺3-9-1

7. 試験基準：

- 有機絶縁物類の使用温度の上限値
- ボールプレッシャー温度
- 0.1mm ビカット軟化温度
- 燃焼性（水平燃焼・垂直燃焼）
- グローワイヤ燃焼性（ GWF I  GWIT）
- その他（IEC規格番号等）

新規工場の場合、別途工  
場調査質問票「Section  
B」もご提出下さい。

8. 申込み：

- 新規申込
- 追加申込（登録証番号： )

9. CMJ登録制度への登録希望  あり  なし

10. 確認事項

- (1) 登録申込者は、JET認証材料登録要領の規定を遵守し、登録される  
材料の評価に必要なすべての情報提供に同意頂きます。
- (2) 破壊・燃焼等を伴うため、試験終了後の試験品は廃棄させていただきます。

承諾します  承諾しません（申し込みを受けられません。）

11. 登録申込に関する連絡先・担当者

住所：〒151-8545 東京都渋谷区代々木5-4-12

会社名：JET株式会社

氏名：東京 一郎

電話：03-0000-0000

FAX：03-0000-0000

E-mail：tokyo@jet.or.jp

# 記入例

## 材料登録申込書別紙

有機絶縁物類の使用温度の上限値をご申請の場合のみ、以下に記載お願いいたします。その他のご申請の場合はこの書式は不要です

既に登録されている銘柄と同一ポリマーで、添加剤の組成が類似のものは時間を短縮した簡略試験（または省略試験）が可能です。詳しくはお問い合わせください。

有機絶縁物類の使用温度の上限値に関する詳細情報について

- 試験の種類及び分類  基本材料試験  簡略試験
- 絶縁物の区分  
 器内配線用電線  成形材料  注型用  
 チューブ  フィルム  その他 ( )
- 期待される使用温度の上限値 ( 180℃ )
- 種類、主な充てん材又は基材等 ガラス繊維
- 成分の明細 別紙とする
- 製造法 別紙参照
- 特性試験項目 絶縁耐力、引張り強さ、シャルピー衝撃
- 暫定登録の希望の有無  あり ( 130℃ )  なし  
 ありー予備試験を希望 ( °C )
- 同系材料の場合は基本材料の銘柄、記号

「絶縁耐力」、「引張強さ」、「曲げ強さ」、「伸び」、「シャルピー衝撃」、「引張衝撃」から選択。電線の場合は、「絶縁耐力」、「引張強さ」、「伸び」の3項目が必須。

簡略試験の場合、既登録番号等をご記入下さい。

- 添付書類
- 試験成績書 一般特性(物理的, 化学的)、暴露温度と予想されるTI等
  - ULの承認を受けた材料については、その内容を証明する資料
  - その他必要と認められる事項

「予備試験」とは JET にて暫定登録のための温度を探す試験です。

注) 以下はJETにて記入のため、空欄として下さい。

手数料

受付・着手時請求額	収納印	終了時請求額	収納印
<input type="checkbox"/> 登録手数料			
<input type="checkbox"/> 分析手数料			