

J I S 認 証 登 録 詳 細

| | | |
|----------------------------------|--|------------------|
| 認 証 番 号 | JE0308033 | |
| 認 証 年 月 日 | 平成29年 5月 1日 | (初版:平成21年 1月16日) |
| 認証取得者の名称及び住所 | スズキ株式会社 静岡県浜松市南区高塚町300番地 | |
| 認証に係る工場又は事業場の名称及び住所 | スズキ株式会社 湖西工場 特機作業場 静岡県湖西市白須賀東町29-1-2 | |
| 日本工業規格の番号 | JIS T 9203(2010),JIS T 9208(2016) | |
| 日本工業規格の種類又は等級 | JIS T 9203(2010) 自操用 標準形 低速用, 自操用 標準形 中速用, JIS T 9208(2016) 回転性能1.2M形(タイプ I), 回転性能1.0M形(タイプ II) | |
| 鋳工業品又はその加工技術の名称 | 電動車いす, ハンドル形電動車椅子 | |
| 認証の区分 | JIS T 9203(2010) 自操用 標準形LS, 自操用 標準形MS JIS T 9208(2016) タイプ I, タイプ II | |
| 表示事項 | 製品へは次の事項を表示する。 ・認証マーク ・日本工業規格の番号 ・登録認証機関の略称 ・認証番号 | |
| 表示事項の表示方法 | 一製品毎に印刷ラベルにて表示 | |
| 付記事項 | 製品へは以下の事項を付記する ・日本工業規格に規定されている表示事項 ・認証取得者名 ・製品の型 ・JISCBA認証指針-電動車いす 5.表示の付記に関する特別事項 | |
| 付記事項の表示方法 | 一製品毎に印刷ラベルにて表示 | |
| 現に製造又は加工された特定の個数又は量の鋳工業品の認証に係る事項 | 個 数 又 は 量 | - |
| | 識別番号又は記号及びその表示方法 | - |
| 認証に係る法の準拠条項 | 工業標準化法 第19条第1項 | |