

J I S 認 証 登 録 詳 細

| | | |
|----------------------------------|--|---|
| 認 証 番 号 | JE0409001 | |
| 認 証 年 月 日 | 平成22年12月22日 (初版：平成21年 4月24日) | |
| 認証取得者の名称及び住所 | 株式会社 ツツイ 三重県四日市市小古曾東2丁目9番53号 | |
| 認証に係る工場又は事業場の名称及び住所 | 株式会社 ツツイ 本社工場 三重県四日市市小古曾東2丁目9番53号 | |
| 日本工業規格の番号 | JIS B 2312(2009):特別品質規定を除く | |
| 日本工業規格の種類又は等級 | 45° エルボロング, 90° エルボロング, 90° エルボショート, レジューサ同心, レジューサ偏心, T同径, T径違い, キャップ | |
| 鋳工業品又はその加工技術の名称 | 配管用鋼製突合せ溶接式管継手 | |
| 認証の区分 | 45E(L),90E(L),90E(S),R(C),R(E),T(S),T(R),C | |
| 表示事項 | ①製品へは次の事項を表示する。 ・認証マーク ・登録認証機関の略称 ・認証番号 ②包装へは次の事項を表示する。 ・認証マーク ・日本工業規格の番号 ・登録認証機関の略称 ・認証番号 | |
| 表示事項の表示方法 | 一製品毎及び一包装毎に印刷にて表示 | |
| 付記事項 | ①製品へは次の事項を付記する。 ・日本工業規格に規定されている表示事項 ・認証取得者の略称 ②梱包へは次の事項を付記する。 ・日本工業規格に規定されている表示事項 ・認証取得者名 ・製品の型 | |
| 付記事項の表示方法 | 一製品毎及び一包装毎に印刷にて表示 | |
| 現に製造又は加工された特定の個数又は量の鋳工業品の認証に係る事項 | 個 数 又 は 量 | — |
| | 識別番号又は記号及びその表示方法 | — |
| 認証に係る法の準拠条項 | 工業標準化法 第19条第1項 | |